



Famiglia
Syntech

Tipologia
Adesivi e malte a base epossidica o in poliesteri

Linee prodotti
• Aqua

Categorie funzionali
• Impermeabilizzazione con guaine elastomeriche poliureiche (poliurea pura) spruzzate a caldo
• Trattamenti fissativi preliminari a tinteggiature e rivestimenti
• Rivestimenti protettivi, consolidanti, poliuretanicici o epossidici

Componenti
Bicomponente

Aspetto
Liquido + Liquido

SYN.0312

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL

Primer epossidico bicomponente
specifico per superfici metalliche

Codice Doganale

3907 3000

Imballaggi

- Latta da 10 kg [A]
- Latta da 5 kg [B]
- Kit: 1 Latta da 10 kg [A] + 1 Latta da 5 kg [B]

Applicazione

- Nebulizzazione airless a bassa pressione
- Pennello
- Rullo

Descrizione del prodotto

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL è un primer bicomponente a base di resine epossidiche senza solventi impiegato come primer specifico per superfici metalliche.

Consumi

Circa 200 g di SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL per ogni metro quadrato di superficie da trattare.

Campi d'impiego


Promotore d'adesione, sigillante superficiale per calcestruzzo, da applicare come substrato per lavori con poliuree su superfici metalliche e rivestimenti epossidici e poliuretanicici.


Colori disponibili


- Trasparente / Neutro

Caratteristiche fondamentali

 Conservabilità:
12 mesi

 Consumi:
150 - 200 g/m²

 Esente da solventi

 Peso specifico:
1.1 (A) / 1.0 (B) ± 0.1 g/cm³

A:B Rapporto di miscela:
2:1 (in peso) _

 Usare indossando guanti protettivi

 Usare indossando occhiali protettivi

Specifiche tecniche

Indurimento al tatto a 23° C: >4 h

Indurimento completo a 23° C: 7 gg

Intervallo di sovrapplicazione a 23° C: max 10 h

Tempo di gelificazione a 23° C: 270 min

Pulizia strumenti

- Diluente per resine

Supporti consentiti

- Superfici metalliche
- Acciaio

Preparazione dei supporti

L'applicazione deve avvenire su supporto asciutto e sgrassato; il substrato non deve avere parti friabili o staccate e con un grado di umidità che non deve essere superiore al 5%. La preparazione del fondo potrebbe richiedere alcuni tipi di azione meccanica: Levigatura, bocciardatura, pallinatura, idrolavaggio. Altre azioni meccaniche che possano rendere il supporto idoneo.

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Aggiornamento del: **12/03/2019**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Modalità d'impiego

I singoli componenti vanno mescolati con cura fino ad ottenere una massa omogenea. Il materiale può essere applicato a rullo, pennello o spruzzo per mezzo di apposite macchine airless, anche in due mani. La temperatura del supporto deve essere sempre superiore di almeno 3°C della temperatura di rugiada. Temperatura minima di applicazione +5° C, temperatura massima +35° C.

Stoccaggio e Conservazione

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.



Avvertenze, Precauzioni, Ecologia

Dati tecnici e prestazioni eventualmente riportati nel presente documento sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente condizionato, come tali possono risultare sensibilmente modificati dalle condizioni operative e di messa in opera. Ne consegue la necessità di effettuare prove preliminari nelle effettive condizioni d'uso.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza del prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le fasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in tutta sicurezza. Si ricorda comunque di non disperdere il prodotto ed il suo imballaggio nell'ambiente.

Evitare il contatto con la pelle e le mucose. Utilizzare protezioni adeguate, in particolare, maschera occhiali e guanti. Non inalare eventuali vapori derivanti dalla lavorazione del prodotto e se è possibile, aerare le aree di lavoro.

SYNTECH POLIUREA PRIMER - EPOXY METAL è prodotto/distribuito da



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aggiornamento del: **12/03/2019**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer