

## RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI DI **PROTECH FLEX**

Dopo un mese di polimerizzazione a 23°C e 50% UR, il sigillante viene posto tra 2 lastre di vetro secondo lo standard NFP85507 infine viene immerso nelle diverse sostanze chimiche per un mese.

Vengono poi estratti i pezzi di prova.

La resistenza è considerata **MOLTO BUONA** quando viene mantenuta l'adesione e la forza; la rottura non varia rispetto ai campioni di controllo non immersi.

La resistenza è considerata **BUONA** quando viene mantenuta l'adesione e la forza applicata; la rottura non varia di più del 50% rispetto ai controlli

### NOTE SULLA RESISTENZA CHIMICA

<b>ACIDI</b> 10% ACIDO ACETICO 25% ACIDO ACETICO 10% ACIDO CLORIDRICO 25% ACIDO CLORIDRICO 10% ACIDO SOLFORICO 25% ACIDO SOLFORICO 10% ACIDO NITRICO	BUONA NEGATIVO BUONA NEGATIVO BUONA BUONA NEGATIVO	RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE  RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE  RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE
<b>BASI</b> 10% DI SODA 25% DI SODA 10% DI POTASSIO 25% DI POTASSIO	BUONA NEGATIVO BUONA NEGATIVO	PERDITA DI PRESA  PERDITA DI PRESA
<b>OLI E SOLVENTI</b> OLIO MOTORE (BENZINA) OLIO MOTORE (DIESEL) METANOLO FORMALINA ETANOLO GLICEROLO ACETONE MEK ACETATO DI ETILE TOLUENE XILENE SOLVENTI CLORURATI IDROCARBURI	MOLTO BUONA MOLTO BUONA NEGATIVO NEGATIVO NEGATIVO MOLTO BUONA NEGATIVO NEGATIVO NEGATIVO NEGATIVO NEGATIVO NEGATIVO NEGATIVO	RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE  RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE RIGONFIAMENTO DEL SIGILLANTE
<b>PRODOTTI DIVERSI</b> ACQUA ACQUA DI MARE SOLUZIONE SALINA SATURA	MOLTO BUONA MOLTO BUONA BUONA	

**NOTE DIVERSE:** queste resistenze si osservano dopo 700 ore di immersione.

La resistenza è **BUONA** dopo il contatto per alcuni minuti con la maggior parte dei solventi organici (idrocarburi, chetoni, ecc.).