



GRT.0262

GROUT 2 SFR

Malta reoplástica, antirretração, fibrorreforçada, para ancoragens

 **Cód. Alfandegário**

3824 5090

 **Embalagens**

- Saco 25 kg
- Pallet: 50 x (Saco 25 kg)

 **Aplicação**

- Vazamento

Família
Grout

Linhas de produtos
• **Infratech**

Componentes
Monocomponente

Tipologia
Argamassas cimentícias fluidas estruturais

Categorias funcionais
• **Reparação para reforço de obras de betão com argamassas por vazamentos**
• **Construção e manutenção de pistas de aeroportos e portos marítimos**
• **Manutenção viária e municipal**
• **Intervenções estruturais de manutenção de pontes e viadutos**
• **Ancoragens estruturais de precisão**

Aspetto
Pó

Certificações e normativas



EN 1504-3

Produtos e sistemas para proteção e reparação de estruturas de betão -
Reparação estrutural e não estrutural (R4)

Descrição do produto

GROUT 2 SFR é uma argamassa de colagem, autonivelante, de elevado desempenho, fibrorreforçada com fibras de aço READYMESH MM-150 e com microfibras de polipropileno READYMESH PM-060, elevada resistência à flexo-tração, óptima aderência ao betão e ao aço, de retração compensada. Agregados com dimensões máximas de 2 mm. Ideal para reabilitações, reforços, isolamentos sísmicos, com propriedades de ductilidade, para secções de espessura média (3-10 cm), em estruturas de betão armado e alvenaria.

Características gerais

"Capacidade ANTICORROSIVA e de PROTEÇÃO NOS FERROS DE ARMADURA; os pontos de força de GROUT 2 SFR são:

- a mistura de ligantes superfinos de alta resistência, combinados com sílicas finíssimas de atividade pozzolânica, tornar os maltes, no fim do processo de endurecimento, intrinsecamente impermeáveis à água;
- o pH fortemente alcalino (> 12) protege os ferros da armadura do surgimento da corrosão;
- com transpirabilidade insignificante à anidride carbónica fornece às maltas endurecidas elevadíssimas características anticarbonatativas.

O conjunto dessas especificidades anticorrosivo torna o tratamento clássico de passivação dos ferros de armadura, propedêutico ao jato da malta colável, NÃO NECESSÁRIO, sempre que entre as operações de limpeza de metal branco e os jatos da malta colável, não transcorra muito tempo com o risco de um novo surgimento de processos oxidantes. Deste modo, só no caso se prevejam longos tempos de exposição entre as operações de limpeza do ferro e os jatos da malta colável, é recomendável um tratamento com cimento passivador (REPAR MONOSTEEL ou REPAR STEEL), estendido com pincel e localizado só nos aços da armadura."

Campos de uso










Ancoragens de precisão de máquinas de operação: prensas, turbinas, alimentadores, laminadores, alternadores, carros ponte, estruturas metálicas, carris, etc. Adequações estruturais, restabelecimentos, enchimentos e blindagens, com injeções ou jatos por vazamentos em moldes entre cofragens. Realização de ancoragens de ligação com barras de aço de diâmetro e profundidade coerentes com as especificações de projeto, com peças vazadas em perfurações predispostas a propósito. Construção de juntas estradais estruturais.



www.azichem.com

Atualização em: **29/11/2021**
Condições de venda e advertências
legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer

Características fundamentais

 Conservação: 12 meses	 Diâmetro máximo agregado: 2 mm
 Espessura máxima recomendada: 15 cm	 Misturar com água: 15 %
 Não inflamável	 Peso específico: 2.200 kg/dm ³
 Pot-life: 30 min	 Temperatura de uso: +5 / +35 °C
 Cores disponíveis Cinza	

Especificações técnicas

Ligação de aderência (UNI EN 1542): 2.4 MPa

Reação ao fogo (EN 13501-1): A1 _

Resistência à compressão (UNI EN 1015-11): 70 N/mm²

Resistência à compressão aos 01 dia (UNI EN 1015-11): > 35 N/mm²

Resistência à flexão (UNI EN 1015-11): 10.3 N/mm²

Limpeza instrumentos

- Água

Suportes consentidos

- Betão
- Pré-fabricados
- Paredes mistas
- Ferros de armação oxidados

Modalidade de emprego

Colocar na betoneira os 2/3 (cerca de 2,5 litros por saco) da água total da mistura, então adicionar gradualmente o produto e a água restante, misturando até obter uma mistura homogénea da consistência desejada e sem grumos.

Preparação dos suportes

As superfícies de aplicação deverão resultar limpas, sem obstruções, partes quebradiças e incoerentes, pó, etc., convenientemente saturadas com água até alcançar a condição de "saturadas com a superfície seca". É sempre necessário um adequado rugosidade das superfícies por escafrificação, jato de areia, etc. para obter os valores máximos de adesão ao suporte. Os valores ótimos são obtidos com a hidro-escafrificação de alta pressão. Desnudar os ferros em oxidação disruptiva ou profundamente oxidados, removendo a ferrugem dos ferros expostos (por jato de areia ou escovas abrasivas).

Armazenamento e Conservação

Armazenar o produto na sua embalagem original em ambiente fresco, seco e ao reparo do gelo e da luz do sol direta. Um armazenamento inadequado do produto pode resultar na perda do rendimento reológico. Proteger da humidade.



www.azichem.com

Atualização em: **29/11/2021**
Condições de venda e advertências legais a consultar em www.azichem.pt/disclaimer



Advertências, Precauções, **Ecologia**

As informações de carácter geral, bem como as indicações e as recomendações sobre a utilização deste produto referidas nesta ficha técnica e eventualmente prestadas verbalmente ou por escrito, correspondem ao estado actual do conhecimento científico e das melhores práticas.

Os dados técnicos e de desempenho apresentados podem ter sido obtidos em ensaios laboratoriais efectuados num ambiente controlado e, como tal, podem diferir em função das condições efectivas de funcionamento.

A Azichem Srl não assume qualquer tipo de responsabilidade decorrente de um desempenho inadequado com origem na utilização indevida do produto ou em defeitos resultantes de factores ou de elementos estranhos à sua qualidade, incluindo armazenamento inadequado. É da responsabilidade de quem tenciona utilizar o produto avaliar, previamente, a sua adequação à utilização prevista.

As características técnicas e de desempenho constantes desta ficha técnica são periodicamente actualizadas. Para uma consulta em tempo real, aceda ao site: www.azichem.com. A data da revisão está mencionada no espaço ao lado. Esta edição anula e substitui as anteriores.

Recorda-se que o utilizador deve tomar conhecimento das propriedades físicas e químicas, dos efeitos toxicológicos e das advertências de perigo, bem como consultar outras informações relacionadas com o transporte, o manuseamento, a armazenagem e a eliminação em segurança, mencionadas na Ficha de Dados de Segurança mais recente. Para mais informações, aceda ao site: www.azichem.com.

É proibido depositar o produto e/ou a embalagem no ambiente.

"Devido às propriedades autoniveladoras do produto e a sua capacidade autocompactor, se recomenda prestar a devida atenção na fase de vibração. Um zelo excessivo na operação de vibração pode piorar o rendimento estético do manufaturado resultante.

Não utilizar na ausência de confinamentos laterais adequados.

Cuidar da protecção e a cura húmida das superfícies expostas.

Aplicar procedimentos de jato capazes de assegurar a ausência de vazios e descontinuidades; colar a malta de uma só parte do perímetro de jato para evitar bolsas de ar."

GROUT 2 SFR produzido/distribuído por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Itália
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Atualização em: **29/11/2021**
Condições de venda e advertências
legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer