



GRT.0262

GROUT 2 SFR

Malta reoplastica, antiritiro, fibrorinforzata, per ancoraggi di precisione

Codice Doganale

3824 5090

Imballaggi

- Sacco da 25 kg
- Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

Applicazione

- Colatura

Famiglia
Grout

Linee prodotti
• **Infratech**

Componenti
Monocomponente

Tipologia
Malte cementizie colabili strutturali

Categorie funzionali

- **Riparazione a ringrosso di opere in calcestruzzo con malte colabili**
- **Interventi costruttivi e manutentivi di piste aeroportuali e banchine marittime**
- **Interventi manutentivi viari e municipali**
- **Interventi strutturali manutentivi di ponti e viadotti**
- **Ancoraggi strutturali di precisione**

Aspetto
Polvere

Certificazioni e normative



EN 1504-3

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale (R4)

Descrizione del prodotto

GROUT 2 SFR è una malta colabile autolivellante, ad elevate prestazioni, fibrorinforzata con fibre in acciaio READYMESH MM-150 e microfibre in polipropilene READYMESH PM-060, dotata di elevata resistenza a flessione-trazione, grande aderenza al calcestruzzo e all'acciaio, ritiro compensato. Aggregati con dimensione massima di 2 mm. Ideale per ripristini, rinforzi, adeguamenti sismici, con caratteristiche di duttilità, per sezioni di medio spessore (3-10 cm), su strutture in calcestruzzo armato e muratura.

Informazioni aggiuntive

Capacità ANTICORROSIVA e PROTETTIVA SUI FERRI D'ARMATURA; i punti di forza di GROUT 2 SFR sono:

- il mix di leganti superfini ad alta resistenza, combinati con silici finissime ad attività pozzolanica, rende le malte, al termine del processo d'indurimento, intrinsecamente impermeabili all'acqua;
- il pH fortemente alcalino (> 12) protegge i ferri d'armatura dall'innescare della corrosione;
- la trascurabile traspirabilità all'anidride carbonica fornisce alle malte indurite elevatissime caratteristiche anticarbonatative.

L'insieme di queste specificità anticorrosive rende il classico trattamento di passivazione dei ferri d'armatura, propedeutico al getto della malta colabile, NON NECESSARIO, sempre che, fra le operazioni di pulizia a metallo bianco ed i getti della malta colabile, non trascorra troppo tempo, con il rischio di un nuovo innescare dei processi ossidativi. Quindi, solo nel caso si prevedano lunghi tempi d'esposizione fra le operazioni di pulitura del ferro ed i getti della malta colabile, è consigliabile un trattamento con boiacca passivante (REPAR MONOSTEEL o REPAR STEEL), steso a pennello e localizzato solo sugli acciai d'armatura.

Consumi

Utilizzare circa 1900 kg di GROUT 2 SFR per ogni metro cubo di impasto da realizzare.

Campi d'impiego










Ancoraggi di precisione di macchine operatrici: presse, turbine, alimentatori, laminatoi, alternatori, carri ponte, strutture metalliche, binari, ecc.. Adeguamenti strutturali, ripristini, imbutiture e blindature, mediante iniezioni o getti colati entro casseri. Realizzazione di ancoraggi di collegamento mediante barre d'acciaio di diametro e profondità coerenti con le specifiche di progetto, mediante colatura in perforazioni all'uopo predisposte. Costruzione di giunti stradali strutturali.

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Aggiornamento del: **09/11/2021**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer

Caratteristiche fondamentali

 Conservabilità: 12 mesi	 Diametro massimo aggregato: 2 mm
 Miscelare con acqua: 15 %	 Non infiammabile
 Peso specifico: 2.200 kg/dm ³	 Pot life: 30 min
 Spessore massimo consigliato: 15 cm	 Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C
 Colori disponibili Grigio	

Specifiche tecniche

Legame di aderenza (UNI EN 1542): 2.4 MPa

Reazione al fuoco (EN 13501-1): A1 _

Resistenza a compressione (UNI EN 1015-11): 70 N/mm²

Resistenza a compressione dopo 01 giorno (UNI EN 1015-11): > 35 N/mm²

Resistenza a flessione (UNI EN 1015-11): 10.3 N/mm²

Pulizia strumenti

- Acqua

Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Prefabbricati
- Murature miste
- Ferri d'armatura ossidati

Preparazione dei supporti

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un'adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbiatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, Rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbiatura o spazzole abrasive).

Modalità d'impiego

Immettere nella betoniera i 2/3 (circa 2.5 litri per sacco) dell'acqua totale d'impasto, quindi aggiungere gradualmente il prodotto e l'acqua restante, mescolando sino ad ottenere un impasto omogeneo della consistenza desiderata e privo di grumi.

Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.



www.azichem.com

Aggiornamento del: **09/11/2021**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer



Avvertenze, Precauzioni, **Ecologia**

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com. È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

Date le proprietà autolivellanti del prodotto e la sua capacità autocompattante, si consiglia di prestare la dovuta attenzione alla fase di vibrazione. Un eccessivo zelo nell'operazione di vibrazione può peggiorare la resa estetica del manufatto risultante.

Non utilizzare in assenza di adeguati confinamenti laterali.

Curare la protezione e la stagionatura umida delle superfici esposte.

Adottare procedure di getto in grado di assicurare l'assenza di vuoti e discontinuità; colare la malta da una sola parte del perimetro di getto per evitare sacche d'aria.

GROUT 2 SFR è prodotto/distribuito da



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Aggiornamento del: **09/11/2021**
Condizioni di vendita e avvertenze
legali consultabili su
www.azichem.it/disclaimer