



GRT.0075

## GROUT MICRO-J

Micromalta cementizia antiritiro  
reoplastica, colabile, iniettabile

### Codice Doganale

3824 5090

### Imballaggi

- Sacco da 25 kg
- Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

### Applicazione

- Colatura
- Iniezione
- Pompa

Famiglia  
Grout

Linee prodotti

- Building
- Infratech
- Opus
- Floor

Tipologia

Boiacche e micromalte fluide a base cementizia

Categorie funzionali

- Consolidamento strutturale del corpo murario in edifici storici
- Fissaggio e ancoraggio di connettori metallici, inserti e telai
- Interventi manutentivi viari e municipali
- Interventi strutturali manutentivi di dighe, bacini, condotte e canali idrici
- Interventi strutturali manutentivi di tunnel e gallerie
- Ancoraggi strutturali di precisione

Componenti

Monocomponente

Aspetto

Polvere

## Certificazioni e normative



**EN 1504-6**

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Ancoraggio dell'armatura di acciaio



**EN 1504-3**

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale (R4)



**EN 998-2**

Malte da muratura - Malta da muratura per scopi generali (G)



**M80**

EN 998-2

## Descrizione del prodotto

Micromalta cementizia antiritiro, colabile, autolivellante, super adesiva, a base di cementi ad alta resistenza, filler superpozzolanici, stabilizzanti polimerici, agenti antiritiro. Aggregati con dimensione massima 0,35 mm. Ideale per iniezioni di consolidamento e rinforzo su calcestruzzi, murature e rocce fessurate/lesionate. Ancoraggi e fissaggi di barre d'acciaio, perni, zanche, ecc. su cls, muratura e roccia. Non essendo a base resina, garantisce ottima compatibilità con svariati supporti, migliore durabilità ed un facile e sicuro utilizzo, anche dal punto di vista ambientale e della salute degli operatori.

## Informazioni aggiuntive

GROUT MICRO-J raggiunge lavorabilità fluide ed iperfluide anche con rapporti acqua/cemento molto bassi (<0,4), risultando in tal modo perfettamente omogenea, colabile, autolivellante e senza fenomeni di essudazione d'acqua. La granulometria finissima degli aggregati permette la perfetta colmatura di spazi e discontinuità particolarmente strette (< 0,5 cm). L'assorbimento capillare della micromalta applicata risulta ridottissimo, consentendo una grande resistenza ai cicli di gelo-disgelo e al dilavamento. GROUT MICRO-J raggiunge elevatissime prestazioni meccaniche ed è ricca di microsilici ad attività pozzolanica e speciali additivazioni che la rendono estremamente durabile anche se posizionata in ambienti particolarmente aggressivi (per contaminazioni da cloruri, solfati, atmosfere marine, carburanti ed oli per autotrazione). I leganti finissimi, in combinazione con le speciali additivazioni contenute, consentono a GROUT MICRO-J lo sviluppo di eccezionali valori di aderenza all'acciaio e di resistenza allo sfilamento delle barre ad aderenza migliorata.

Nell'ancoraggio delle barre d'acciaio, i vantaggi nell'utilizzo di GROUT MICRO-J sono:

- applicazione anche su supporti umidi (situazione che spesso limita l'impiego delle tradizionali resine strutturali);
- elevata resistenza alle alte temperature (ad esempio in caso di urto ed incendio) grazie alla natura dell'ancorante.

## Consumi

Utilizzare circa 1800 kg di GROUT MICRO-J per ogni metro cubo di volume da riempire.

IF YOU WANT TO SOLVE IT  







[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **09/11/2021**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

## Campi d'impiego

Iniezioni di consolidamento e rinforzo di opere in calcestruzzo, muratura, roccia ecc.. Ancoraggio e fissaggio di barre ad aderenza migliorata, barre filettate, barre di ripresa per getti integrativi, tiranti, connettori (metallici o in GFRP), piastre, barriere di sicurezza, barriere fonoassorbenti, reti elettrosaldate, ancoraggio di tirafondi ecc.. Sigillatura di guaine di post-tensione. Realizzazione di imbottiture di riempimento negli spazi compresi tra condotte e fori di scavo.

## Caratteristiche fondamentali

 Conservabilità: 12 mesi	 Diametro massimo aggregato: 0.35 mm
 Pot life: 60 min	 Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C
 Colori disponibili Grigio	

## Specifiche tecniche

Assenza di bleeding secondo UNI 8998

Assorbimento capillare (UNI EN 13057):  $0.08 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0.5})$

Contenuto di cloruri (UNI EN 1542): 0.002 %

Impermeabilità Darcy:  $10^{-10} \text{ cm/s}$

Legame di aderenza (UNI EN 1015-12):  $> 2.5 \text{ N}/\text{mm}^2$

Massa volumica (UNI EN 1015-6):  $2250 \text{ kg}/\text{m}^3$

Modulo elastico (EN 13142):  $25000 \text{ N}/\text{mm}^2$

pH:  $> 12$

Resistenza a compressione dopo 01 giorno (UNI EN 1015-11):  $> 35 \text{ N}/\text{mm}^2$

Resistenza a compressione dopo 07 giorni (UNI EN 1015-11):  $> 65 \text{ N}/\text{mm}^2$

Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 1015-11):  $> 80 \text{ N}/\text{mm}^2$

Resistenza a flessione a 01 giorno (UNI EN 1015-11):  $> 8 \text{ N}/\text{mm}^2$

Resistenza a flessione dopo 07 giorni (UNI EN 1015-11):  $> 11 \text{ N}/\text{mm}^2$

Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 1015-11):  $> 13 \text{ N}/\text{mm}^2$

Resistenza allo sfilamento della barre d'acciaio ad aderenza migliorata (UNI 1881):  $< 0.6 \text{ mm}$

## Pulizia strumenti

- Acqua

## Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Murature miste
- Murature in pietra
- GFRP
- Calcestruzzo armato

## Preparazione dei supporti

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere, sostanze potenzialmente distaccanti (oli, cere, grassi, silicani) ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un'adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbiatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, Rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbiatura o spazzole abrasive).



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **09/11/2021**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

## Modalità d'impiego

Immettere nella betoniera i 2/3 dell'acqua totale d'impasto, aggiungere gradualmente il prodotto e l'acqua restante, mescolando sino ad ottenere un impasto omogeneo della consistenza desiderata. Impasti di piccolo volume possono essere mescolati con frusta a doppio/triplo elicoide dotata di regolatore di velocità. Mettere in opera mediante iniezione o colatura entro 60' 30" dal confezionamento.

Qualora la temperatura, al momento dell'applicazione, sia compresa tra 0 e 5°C lo sviluppo delle resistenze meccaniche risulterà più lento. Si consiglia, con temperature fredde, di utilizzare acqua di impasto tiepida tra 20 ÷ 30°C. Qualora la temperatura, al momento dell'applicazione, sia compresa tra 30 e 35°C, si consiglia di utilizzare acqua d'impasto a bassa temperatura (5 ÷ 10°C) e di applicare il prodotto nelle ore meno calde della giornata (indicativamente mattina o sera).

## Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.



## Avvertenze, Precauzioni, Ecologia

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **09/11/2021**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

GROUT MICRO-J è prodotto/distribuito da



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy  
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **09/11/2021**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

Pagina: **4/4**