



FLR.0054

## FLOOR TENAX

Microcalcestruzzo fibrato per il ripristino di pavimenti

### Codice Doganale

3824 5090

### Imballaggi

- Sacco da 25 kg

### Applicazione

- Frattazzo
- Pompa
- Spatola
- Staggia

Famiglia  
**Floortech**

Tipologia  
**Microcalcestruzzi ad elevatissime prestazioni, per adeguamenti e ricostruzioni di piccolo spessore su pavimenti in calcestruzzo**

Linee prodotti  
• **Building**  
• **Infratech**  
• **Floor**

Categorie funzionali  
• **Realizzazione di betoncini di sottofondo strutturali**  
• **Realizzazione di massetti di sottofondo, livelline e fibre di rinforzo**

Componenti  
**Monocomponente**

Aspetto  
**Polvere**

## Certificazioni e normative



**EN 13813**

Materiale per massetti



**EN 1504-3**

Prodotti e sistemi per la protezione e riparazione delle strutture in calcestruzzo - Riparazione strutturale e non strutturale (R4)



**C80 F10**

EN 13813

## Descrizione del prodotto

FLOOR TENAX è una malta colabile, plastico/fluida, fibrorinforzata, utilizzabile per riparazioni di pavimenti in calcestruzzo deteriorati e ripristini strutturali di calcestruzzo armato eseguiti tramite colaggio in cassero. Il formulato contiene cementi finissimi ad elevata resistenza, microsilici ad attività pozzolanica, aggregati in razionale curva granulometrica (0,1÷1,8 mm), speciali additivazioni ed un cospicuo contenuto di fibrorinforzo READYMESH. Il prodotto si impasta con bassissimi rapporti acqua/leganti (< 0,32). La speciale formulazione di FLOOR TENAX conferisce ai ripristini eseguiti, resistenze meccaniche, energia di frattura, eccezionale durabilità ed elevatissima resistenza chimico-fisica.

## Informazioni aggiuntive

FLOOR TENAX ha un tempo di lavorabilità di circa >120 minuti, trascorso il quale si innesca il processo di presa seguito da un progressivo indurimento. Il ritiro igrometrico è estremamente contenuto grazie alla presenza delle fibre di vetro e alle fibre polipropileniche multifilamento READYMESH PM 060, garantendo stabilità volumetrica al ripristino effettuato. Le prestazioni che rendono unico FLOOR TENAX sono:

- elevatissime resistenze meccaniche a compressione (> 95 MPa a 28 gg),
- elevatissime resistenze meccaniche a flessione (> 14,5 MPa a 28 gg),
- ottima durabilità e resistenza agli attacchi chimici.

## Consumi

Circa 21 kg/m<sup>2</sup> di FLOOR TENAX per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 2100 kg per ogni metro cubo).

## Campi d'impiego


FLOOR TENAX viene utilizzato nella riparazione di pavimentazioni deteriorate con riporti caratterizzati da limitato spessore (applicazioni tipiche nell'intervallo 8 - 20 mm), elevate prestazioni in termine di capacità di deformazione e resistenza antifessurativa, ed in particolare ove occorra una rapida apertura al traffico od un rapido esercizio dopo l'applicazione. I campi applicativi prevalenti sono: • riparazione di pavimenti industriale in calcestruzzo con pedonabilità consentita dopo circa otto ore dal getto e carrabilità consentita dopo 24-48 ore dall'applicazione; • riparazione di giunti di pavimenti industriali; • posa e fissaggio di chiusini; • riparazioni e ripristini strutturali in genere eseguiti con colaggi entro cassero.





[www.azichem.com](http://www.azichem.com)


Aggiornamento del: **11/05/2022**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)


## Caratteristiche fondamentali

 Conservabilità:  
12 mesi

 Miscelare con acqua:  
11 / 12.5 %

 Spessore massimo consigliato:  
20 mm

 Spessore minimo consigliato:  
8 mm

 Temperatura di applicazione:  
+5 / +30 °C

 Colori disponibili  
Grigio

## Specifiche tecniche

*Assorbimento capillare (UNI EN 13057):* 0.38 kg•h<sup>0.5</sup>/m<sup>2</sup>

*Legame di aderenza (UNI EN 1542):* > 2.5 N/mm<sup>2</sup>

*Massa volumica (UNI EN 1015-6):* 2250 kg/m<sup>3</sup>

*Modulo elastico (EN 13412):* 35000 N/mm<sup>2</sup>

*Resistenza a compressione dopo 12 ore (UNI EN 1015-11):* 8 N/mm<sup>2</sup>

*Resistenza a compressione dopo 24 ore (UNI EN 1015-11):* > 35 N/mm<sup>2</sup>

*Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 1015-11):* > 95 N/mm<sup>2</sup>

*Resistenza a flessione (UNI EN 1015-11):* > 14.5 N/mm<sup>2</sup>

*Resistenza a trazione:* 4 MPa

*Resistenza all'usura (UNI EN 13892-3):* 0.8 cm<sup>3</sup>/50cm<sup>2</sup>

*Tempo di fine presa:* 3 h

## Pulizia strumenti

- Acqua

## Supporti consentiti

- Calcestruzzo
- Laterizi

## Preparazione dei supporti

- Il supporto deve essere preparato tramite scarifica meccanica od idroscarifica per una profondità non inferiore ad 8 mm. La scarifica del supporto è un'operazione assolutamente necessaria per garantire una sufficiente aderenza del riporto applicato. Nel caso di rappezzi o riparazioni localizzate, tagliare i contorni ad angolo retto con flessibile.
- Il supporto non deve avere tracce di oli, grassi, detergenti.
- Il supporto deve essere sano, pulito, scabro, senza parti friabili né polvere (aspirazione in forte depressione con attrezzatura adeguata di tutte le polveri ed i detriti). Lavare la superficie con acqua in pressione. Saturare il supporto con acqua prima dell'applicazione ed eliminare ogni eccesso d'acqua in superficie.

## Modalità d'impiego

- Temperature di applicazione: 5 °C ÷ 35 °C.
  - E' fortemente consigliato per una resa ottimale dell'operatività di cantiere, utilizzare miscelatore ad asse verticale con movimento planetario o a doppio elicoide orizzontale.
  - MISCELAZIONE: La polvere viene mischiata con acqua potabile nella misura dell'11% - 12%, riferita al peso totale della malta (circa 2,75 lt per sacco da 25 kg) fino ad impasto omogeneo. Tempo di miscelazione: 4 minuti circa con miscelatore ad alta efficienza.
  - Nel caso di grossi spessori (p.es.: riparazione tombini) utilizzare la compattazione con ago vibrante o pestellare in maniera molto intensa.
  - Livellare la superficie con staggia vibrante su dime predisposte.
  - La superficie deve essere protetta, dopo l'applicazione, da teli in polietilene o trattamenti antievaporanti. Questi ultimi vanno spruzzati sulla superficie ripristinata appena gettata e ancora fresca (prevedere trattamenti antievaporanti solo nel caso in cui non siano programmate altre applicazioni protettive o estetico-protettive soprastanti: rivolgersi al nostro servizio tecnico per consigli sulla modalità di protezione delle superfici maggiormente indicata e sul tipo di prodotto utilizzabile come curing compound).
- Nel caso di spessori eccedenti i 20 mm FLOOR TENAX dovrà essere steso, stagiato e frattazato su idoneo sottofondo solo con opportuni accorgimenti che ne garantiscano l'adesione e l'ancoraggio strutturale al supporto stesso. I metodi di ancoraggio suggeriti sono: stesura di apposita resina epossidica per ripresa di getto strutturale (SYNTECH RGS o SYNTECH PAVISHEER); oppure posizionamento di una rete d'acciaio zincato di maglia 5x5 cm e filo 2 mm, distanziata dal piano del supporto della metà dello spessore previsto di FLOOR TENAX ed ancorata allo stesso mediante connettori ad "L" fissati in appositi fori resinati con SYNTECH PROFIX o fissati mediante chiodatura con "sparachiodi".
- Prevedere una copertura con TNT bagnato e telo impermeabile non appena le superfici risultano pedonabili.

Per verificare l'idoneità del prodotto in funzione delle specifiche esigenze è sempre importante effettuare prove preliminari. Si consiglia di curare attentamente la maturazione del betoncino per qualche giorno, mediante irrorazione continua di acqua o copertura delle parti ripristinate con teli in polietilene (periodo invernale) o teli in tessuto-non-tessuto impregnato d'acqua (periodo primaverile/estivo). I prodotti sono ricchissimi di componenti reattivi ad azione cristallizzante, che conferiscono al prodotto eccezionali valori di aderenza al supporto. Queste cristallizzazioni, di natura prevalentemente silicatica, possono manifestarsi anche in superficie, generando aloni e chiazze di colore chiaro.

## Stoccaggio e Conservazione

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)

Aggiornamento del: **11/05/2022**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)

	FLOOR TENAX	FLOOR TENAX SPEEDY
lavorabilità	malta colabile	malta colabile
fibre, dimensione massima	6 mm	6 mm
Tempo di lavorabilità	circa 120 minuti	circa 40 minuti
Resistenza a compressione a 6 ore	0	8 MPa
Resistenza a compressione a 12 ore	8 MPa	20 MPa
Resistenza a compressione a 1 giorno	>35 MPa	>50 MPa
Resistenza a compressione a 28 giorni	> 95 MPa	> 95 MPa
Resistenza a trazione	4 MPa	4 MPa
Ripristino pavimentazioni industriali: criteri di scelta	Spessore 10-20 mm Pedonabilità a 12 ore ca Carrelli leggeri a 24 ore ca Carrabilità a 48 ore ca	Spessore 10-20 mm <b>Pedonabilità a 6 ore ca</b> Carrelli leggeri a 12 ore ca <b>Carrabilità a 24 ore ca</b>  Con squadra di due uomini portare a finitura <b>settori di max 12- 16 mq per volta</b>
Ripristino pavimentazioni industriali: resa estetica	possibili disomogeneità di colore e aloni chiari	possibili disomogeneità di colore e aloni chiari
Atri campi applicativi	Ripristini strutturali in genere con colaggio entro cassero _ spessori da 15 a 30 mm	Ripristini strutturali in genere con colaggio entro cassero _ spessori da 15 a 30 mm

Valori fisico-meccanici ottenuti a 20° C in condizioni di laboratorio; i tempi di lavorabilità e di agibilità possono variare in funzione delle temperatura presenti all'atto dell'applicazione.

## Avvertenze, Precauzioni, Ecologia

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche. I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com). La data di revisione è indicata nello spazio a lato. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: [www.azichem.com](http://www.azichem.com).

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

FLOOR TENAX è prodotto/distribuito da



[www.azichem.com](http://www.azichem.com)



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy  
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398

Aggiornamento del: **11/05/2022**  
Condizioni di vendita e avvertenze  
legali consultabili su  
[www.azichem.it/disclaimer](http://www.azichem.it/disclaimer)