



ADX.0333

MICROSIL 90 BIANCO

Microsilicatos selecionados e adensados ("silica fume")

 **Cód. Alfandegário**

2839 9000

Embalagens

- Saco 20 kg
- Pallet: 60 x (Saco 20 kg)

Aplicação

- Adicionar a outros componentes.

Família
Admix

Linhas de produtos

- Aqua
- Infratech
- Floor

Tipologia

Aditivos em pó para betão, argamassas e caldas

Categorias funcionais

- Melhorias do desempenho mecânico e/ou reológicos de argamassas, rebocos e betões de nova fabricação
- Construção de pavimentações industriais em betão de alto desempenho
- Fabrico de rebocos e argamassas
- Construção e manutenção de pistas de aeroportos e portos marítimos
- Intervenções estruturais de manutenção de represas, bacias, dutos e canais hídricos
- Intervenções estruturais de manutenção de pontes e viadutos
- Intervenções estruturais de manutenção de túneis e galerias
- Melhoria da capacidade hidrorrepelentes e/ou impermeabilidade de argamassas, rebocos e betões
- Execução de obras de betão em subsolo com elevada impermeabilidade
- Execução de spritz-beton
- Pré-fabrico

Componentes
Monocomponente

Aspeto
Pó

Descrição do produto

Microsilicatos selecionados (silica-fume) para a preparação de conglomerados de elevada densidade e desempenho (impermeabilidade, estabilidade química, resistência mecânica, etc.), para a preparação de argamassas, rebocos, microbetões e betões resistentes a sulfato, antilixiviação.

Características gerais

MICROSIL 90 BIANCO são sílicas de fumo de elevada pureza (superior a 90%), selecionadas, tratadas e empacotadas. A microsílica, componente único de MICROSIL 90 BIANCO, surge espontaneamente durante a produção do aço de silício (produção especial e limitada). Para todos os efeitos, portanto, a microsílica nada mais é do que partículas de SiO₂ emitidas durante os processos de produção de silício metálico e ligas de ferro-silício, sob forma de pó finíssimo com estrutura vítrea.

Esses microgrânulos, purificados e selecionados, têm uma dimensão variável entre 0,01 e 1 µm, portanto, muito mais finos do que os grânulos de cimento e são caracterizados por uma elevada atividade pozolânica. Os microsilicatos são utilizados em todo o mundo há mais de 40 anos para a melhoria fundamental das características reológicas e de desempenho dos betões, das argamassas e dos rebocos especiais nos quais são introduzidas.

Campos de uso

Preparação de argamassas, rebocos, microbetões e betões resistentes a sulfato, antilixiviação, com elevadíssimos desempenhos em termos de impermeabilidade, resistência mecânica, resistência química, etc., na realização de estruturas e obras civis e hidráulicas, em atmosfera marinha, urbana, de montanha, etc.

Características fundamentais



Produto em Evidência



Conservação:
12 meses



Consumos (% sobre o peso dos ligantes):
7-12 %



Diâmetro máximo agregado:
< 30 µm



Não inflamável



Cores disponíveis
Marfim Branco

IF YOU WANT TO SOLVE IT


www.azichem.com

Atualização em: 25/08/2020
Condições de venda e advertências legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer

Suportes consentidos

Rebocos, Betão, Argamassas cimentícias de cal e mistas

Modalidade de emprego

MICROSIL 90 BIANCO deve ser introduzido na betoneira após os outros componentes sólidos da mistura: cimento e agregados. Após ter misturado por cerca de 30 - 45" adicionar a água de amassatura, quando possível adicionada com FLUID S, prolongando a mistura até obter uma massa seguramente homogénea. Preparar massas de ensaio a fim de determinar a mistura mais adequada.

Armazenamento e Conservação

Armazenar o produto na sua embalagem original em ambiente fresco, seco e ao reparo do gelo e da luz do sol direta.



Composição química de MICROSIL 90 BIANCO

SiO ₂	≥ 67,0%
AlO ₃	≥ 10,0%
CaO	≥ 17,0%
MgO	≥ 1,5%
elementos secundários	≠ 4,5%

Advertências, Precauções, Ecologia

As informações de carácter geral, bem como as indicações e as recomendações sobre a utilização deste produto referidas nesta ficha técnica e eventualmente prestadas verbalmente ou por escrito, correspondem ao estado actual do conhecimento científico e das melhores práticas.

Os dados técnicos e de desempenho apresentados podem ter sido obtidos em ensaios laboratoriais efectuados num ambiente controlado e, como tal, podem diferir em função das condições efectivas de funcionamento.

A Azichem Srl não assume qualquer tipo de responsabilidade decorrente de um desempenho inadequado com origem na utilização indevida do produto ou em defeitos resultantes de factores ou de elementos estranhos à sua qualidade, incluindo armazenamento inadequado. É da responsabilidade de quem tenciona utilizar o produto avaliar, previamente, a sua adequação à utilização prevista.

As características técnicas e de desempenho constantes desta ficha técnica são periodicamente actualizadas. Para uma consulta em tempo real, aceda ao site: www.azichem.com. A data da revisão está mencionada no espaço ao lado. Esta edição anula e substitui as anteriores.

Recorda-se que o utilizador deve tomar conhecimento das propriedades físicas e químicas, dos efeitos toxicológicos e das advertências de perigo, bem como consultar outras informações relacionadas com o transporte, o manuseamento, a armazenagem e a eliminação em segurança, mencionadas na Ficha de Dados de Segurança mais recente. Para mais informações, aceda ao site: www.azichem.com.

É proibido depositar o produto e/ou a embalagem no ambiente.

Proteger e maturar a húmido as massas realizadas.



www.azichem.com

Atualização em: **25/08/2020**
Condições de venda e advertências legais a consultar em www.azichem.pt/disclaimer

MICROSIL 90 BIANCO produzido/distribuído por



Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Itália
info@azichem.com Tel. +39 0376.604185 /604365 Fax +39 0376 604398



www.azichem.com

Atualização em: **25/08/2020**
Condições de venda e advertências
legais a consultar em
www.azichem.pt/disclaimer

Página: **3/3**