Syntech Zinco Metal

Fondo e finitura monocomponente per applicazioni dirette su metallo



Fondo e finitura alchidica monocomponente in veicolo solvente con fosfati di zinco per applicazioni dirette su metallo.

CODICE DOGANALE:
COMPONENTI: Monocomponente
ASPETTO: Liquido
COLORI DISPONIBILI: RAL classic
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Latta da 5 kg

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Le principali proprietà di Syntech Zinco Metal sono:
• Asciugatura rapida
• Facilità di applicazione in officina e in cantiere
• Stabilità del colore nel tempo
• Applicazione a pennello, rullo, airless
• Buona adesione su metallo opportunamente preparato
• Buona resistenza chimica

CAMPI D'IMPIEGO

Syntech Zinco Metal è adatto per l'applicazione diretta su metallo come primer e top coat; come protezione dalla corrosione con effetto barriera; idoneo a proteggere superfici metalliche come ringhiere, corrimano, recinzioni, telai, macchine agricole, carpenteria leggera o pesante; alternativa ai sistemi di protezione che utilizzano più strati di vernice.

SUPPORTI CONSENTITI

Superfici metalliche - Acciaio

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Acciaio e Ghisa
È necessario rimuovere i residui di saldatura e rettificare le giunzioni. Le superfici da rivestire devono essere prive di sporco, olio, grasso e impurità; sali e altri contaminanti possono essere efficacemente rimossi mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce prima della sabbiatura. Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ secondo norma ISO 8501-1. Grado di rugosità superficiale medio RZ ≥ 50 µm. Dopo la sabbiatura pulire accuratamente la superficie rimuovendo polvere e residui di abrasione.
Riparazione di piccole aree
È necessario rimuovere i residui di saldatura e rettificare i giunti smerigliati. Le superfici da rivestire devono essere prive di sporco, olio, grasso e impurità, sali e altri contaminanti possono essere efficacemente rimossi mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Pulire accuratamente l'area da ritoccare con l'ausilio di strumenti meccanici fino al grado di pulizia St3 secondo ISO 8501-1. La zona adiacente alla zona da riparare deve essere carteggiata per garantire la migliore
adesione possibile del nuovo rivestimento.
Vernici preesistenti
Preparazione manuale o meccanica (St2-St3) o sabbiatura fino alla completa rimozione di vecchie pitture e ossidi non perfettamente ancorati al supporto. Pulire accuratamente la superficie rimuovendo polvere e residui di abrasione.
Acciaio galvanizzato
Lavaggio con detergenti biodegradabili secondo SSPC-SP1 per rimuovere sporco, olio e grasso. Sabbiatura di irruvidimento con abrasivo non ferroso rugosità superficiale media RZ ≥ 10 µm.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Il supporto deve avere una temperatura di almeno +3°C sopra il punto di rugiada per ridurre il rischio di condensa o sbiancamento della finitura. Mescolare con agitatore meccanico fino ad ottenere una consistenza omogenea. Evitare l'intrappolamento eccessivo dell'aria.
Diluizione:
Pennello e rullo: 0-5% con diluente NITRO
Elettrostatico: 15-20% con diluente NITRO
Airless: 5-10% con diluente NITRO
Miscela d'aria: 10-15% con diluente NITRO

Applicazione

Metodo	Pressione (bar)	Ugello (mm/p)	Ventaglio (gradi)
Pennello e rullo	n.a.	n.a.	n.a.
Elttrostatica	130	0,15	40°
Airless	130	0,15	30°
Airmix	90	0,15	40°

Essiccazione all'aria

Grado di essicazione	10°	20°	30°
Fuori polvere	20-30 minuti	15-20 minuti	10-15 minuti
Fuori tatto	80-90 minuti	50-60 minuti	30-40 minuti
Fuori impronta	24-28 ore	16-18 ore	10-12 ore
Accatastabile	48 ore	36 ore	24 ore
Completa essicazione	14 giorni	10 giorni	7 giorni

Tempo di attesa tra le mani

	10°C	20°C	30°C
Minima	8 ore	7 ore	6 ore
Massima	24 ore	22 ore	20 ore

METODI DI APPLICAZIONE

Nebulizzazione airless a bassa pressione - Pennello - Rullo - Spruzzo

PULIZIA STRUMENTI

Diluente Nitro

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

Applicare in due mani

Peso specifico: 1.30 ± 0.02 kg/l

Temperatura di applicazione: +5 / +30 °C

Usare indossando occhiali protettivi

Conservabilità: 12 mesi

Prodotto a base solvente

Usare indossando guanti protettivi

SPECIFICHE TECNICHE

EN ISO 2409
Adesione al supporto **Level 0**

Indurimento al tatto a 20°C **50-60 min**

Intervallo di sovrapplicazione a 20°C **7 - 22 h**

Umidità relativa massima **80 %**

DIN 8
Viscosità **30 ± 2 s**

Temperatura di esercizio **-20 / +70 °C**

Fuori polvere a 20°C **15 - 20 min**

Indurimento completo a 20°C **10 gg**

EN ISO 9227
Nebbia salina **200 h**

Umidità relativa minima **35 %**

Residuo secco **45 %**

Determinazione delle materie volatili (VOC) **< 500 g/l**

CONSUMI

Circa 0,20 kg di Syntech Zinco Metal per ogni metro quadro di superficie da rivestire per ogni mano. Applicare in due mani.

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.