# Syntech RGS

## Adesivo epossidico per riprese di getto strutturali, pennellabile

Adesivo epossidico fluido, medio-viscoso per riprese di getto strutturali (nuovi conglomerati su manufatti esistenti) e ancoraggi. Syntech RGS è un composto bicomponente che, dopo accurata miscelazione, deve essere steso a pennello/rullo sul calcestruzzo esistente, qualche minuto prima della messa in opera del nuovo conglomerato ("fresco su fresco"), oppure versato nella zona di ancoraggio.

CODICE DOGANALE: 3907 3000
COMPONENTI: Bicomponente
ASPETTO: Liquido + Liquido
COLORI DISPONIBILI: Rosso
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Latta da 3.3 kg [A] - Latta da 13.4 kg [A] - Latta da 1.7 kg [B] - Latta da 6.6 kg [B] - Kit: 1 Latta da 3.3 kg [A] + 1 Latta da 1.7 kg [B] - Kit: 1 Latta da 13.4 kg [A] + 1 Latta da 6.6 kg [B]

## CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE

CE
EN 1504-6

## CAMPI D'IMPIEGO

Riprese di getto fra calcestruzzo nuovo ed esistente, in pavimentazioni e strutture. Sigillatura e riempimento di fessure nel calcestruzzo (di ampiezza superiore a 1 mm). Ancoraggi in genere.

## SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Fibrocemento - Mattonelle e piastrelle - Massetti di sottofondo - Asfalto - Pareti rocciose - Acciaio

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici di applicazione dovranno risultare convenientemente preparate ed adeguatamente resistenti: esenti da polvere, grasso, imbrattamenti, parti friabili e/o incoerenti, prive di rilevanze umide superficiali; per le pavimentazioni, inoltre, può essere consigliabile una pallinatura o fresatura preliminare delle superfici di adesione.

Prodotto e distribuito da **AZICHEM srl**
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

## MODALITÀ D'IMPIEGO

Assicurarsi che l'ambiente sia ben aerato e indossare i dpi menzionati in scheda di sicurezza. Unire il componente B con il componente A curando di prelevare tutto il materiale contenuto nelle confezioni e mescolando a fondo con un miscelatore a basso numero di giri, sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Applicare a pennello o rullo sulle superfici preparate. Effettuare la ripresa di getto entro e non oltre 1 ora dall'inizio dell'applicazione dell'adesivo. Non applicare in presenza di acqua stagnante in superficie; non effettuare il nuovo getto se il prodotto è privo della necessaria "appiccicosità". Qualora Syntech RGS, dopo la sua applicazione, dovesse malauguratamente indurire prima di aver posato il nuovo conglomerato, si raccomanda di non procedere con le lavorazioni, in quanto il distacco tra i due corpi sarebbe estremamente probabile! In questi casi, si consiglia di stendere un nuovo strato di Syntech RGS, sopra quello già indurito, e procedere normalmente (come sopra descritto). Per ancoraggi o riempimenti procedere versando il bicomponente correttamente miscelato nell'area oggetto di intervento.

## METODI DI APPLICAZIONE

Colatura - Pennello - Rullo - Spazzolone

## PULIZIA STRUMENTI

Syntech Diluente Epoxy

## CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Peso specifico: 1.15 (±0.05) kg/dm³
- Temperatura di applicazione: +10 / +35 °C
- Esente da solventi
- Pot life: 30 min
- Usare indossando guanti protettivi

## SPECIFICHE TECNICHE

*a 20°C*
Indurimento al tatto a 20°C **4-6 h**

Modulo elastico **≥ 2000 N/mm²**

*10' a 150°C*
Residuo secco **68 %**

*EN 12615*
Resistenza al taglio **≥ 6 N/mm²**

*UNI 8701/3*
Viscosità **16000 ±3200 mPa**

*a 20°C*
Indurimento completo a 20°C **7 gg**

Resistenza a compressione **≥ 30 N/mm²**

*EN 12188*
Resistenza al taglio in compressione a 60° **≥ 60 N/mm²**

*EN 12188*
Aderenza all'acciaio **≥ 12 N/mm²**

*EN 12188*
Resistenza al taglio in compressione a 70° **≥ 70 N/mm²**

Temperatura di transizione vetrosa **≥ 40 °C**

Reazione al fuoco **Class E**

*EN 12188*
Resistenza al taglio in compressione a 50° **≥ 50 N/mm²**

Ritiro/espansione in fase libera **≤ 0.1 %**

## CONSUMI

Circa 1,2 kg di Syntech RGS per ogni metro quadrato di superficie da trattare per ottenere 1 mm di spessore. Circa 1150 g/l per ancoraggi e riempimenti.

## STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

## GALLERIA FOTOGRAFICA

## VOCE DI CAPITOLATO

**Riprese di getto strutturali**

Fornitura e posa in opera di adesivo epossidico bicomponente, medio-viscoso, tipo Syntech RGS di Azichem Srl, certificata CE secondo normativa EN 1504/6, utilizzato per l'esecuzione di riprese di getto strutturali tra manufatti in calcestruzzo esistenti e nuovi getti, mediante l'applicazione a pennello o rullo, con tecnica del "fresco su fresco". Il supporto, prima dell'applicazione del prodotto, dovrà essere adeguatamente preparato e ben resistente. Esso dovrà essere esente da: rilevanze umide superficiali, polveri, imbrattamenti, tracce di vernici o qualsiasi cosa che possa compromettere l'aderenza della resina con il calcestruzzo. Consumi: circa 1,2 kg/m$^2$/mm

**Riempimento di lesioni nel calcestruzzo**

Fornitura e posa in opera di adesivo epossidico bicomponente, medio-viscoso, tipo Syntech RGS di Azichem Srl, certificata CE secondo normativa EN 1504/6, utilizzato per sigillare strutturalmente lesioni nel calcestruzzo di ampiezza superiori ad 1mm, con iniezioni o colature locali all'interno delle discontinuità. Consumo: 1,15 kg/lt

Caratteristiche tecniche della resina epossidica bicomponente Syntech RGS di Azichem Srl

- Punto d'infiammabilità: non infiammabile
- Peso specifico: 1.15 (±0.05) kg/dm$^3$
- Pot life: 30 min
- Temperatura di transizione vetrosa:≥ 40 °C
- Viscosità UNI 8701/3: 16000 ±3200 mPa
- Reazione al fuoco: Class E
- Indurimento completo a 20°C: 7 gg
- Resistenza al taglio in compressione a 50° EN 12188: ≥ 50 N/mm²
- Resistenza a compressione: ≥ 30 N/mm²
- Ritiro/espansione in fase libera: ≤ 0.1 %
- Indurimento al tatto a 20°C: 4-6 h
- Resistenza al taglio in compressione a 60° EN 12188: ≥ 60 N/mm²
- Modulo elastico: ≥ 2000 N/mm²
- Aderenza all'acciaio EN 12188: ≥ 12 N/mm²
- Residuo secco 10' a 150°C: 68 %
- Resistenza al taglio in compressione a 70° EN 12188: ≥ 70 N/mm²
- Resistenza al taglio EN 12615: ≥ 6 N/mm²

## AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.