Syntech RGS

Adesivo epossidico per riprese di getto strutturali, ancoraggi, riempimenti



Adesivo epossidico fluido, medio-viscoso, esente da solventi, per riprese di getto strutturali (nuovo calcestruzzo su calcestruzzo esistente), ancoraggi, incollaggi e riempimento di fessure. Syntech RGS è un composto bicomponente che, dopo accurata miscelazione dei componenti, deve essere steso a pennello/rullo sul calcestruzzo esistente, qualche minuto prima della messa in opera del nuovo conglomerato ("fresco su fresco"), oppure versato nella zona di ancoraggio/incollaggio.

CODICE DOGANALE: 3907 3000
COMPONENTI: Bicomponente
ASPETTO: Liquido + Liquido
COLORI DISPONIBILI: Rosso
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Latta da 3.3 kg [A] - Latta da 13.4 kg [A] - Latta da 1.7 kg [B] - Latta da 6.6 kg [B] - Kit: 1 Latta da 3.3 kg [A] + 1 Latta da 1.7 kg [B] - Kit: 1 Latta da 13.4 kg [A] + 1 Latta da 6.6 kg [B]

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE

CE
EN 1504-6

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Bassa viscosità. Elevata adesione su diversi materiali da costruzione. Elevate resistenze fisiche e meccaniche. Buona resistenza agli agenti chimici. Applicabile anche su superfici leggermente umide. Una volta indurito, resiste in ambienti con elevata presenza di umidità. Potere protettivo isolante da dispersioni e correnti vaganti.

CAMPI D'IMPIEGO

Riprese di getto fra calcestruzzo nuovo ed esistente, in pavimentazioni e strutture. Sigillatura e riempimento di fessure nel calcestruzzo (di ampiezza superiore a 1 mm). Incollaggi e ancoraggi in genere. Alcuni esempi di applicazione:
• Riprese di getto per rinforzi strutturali di travi e pilastri.
• Ancoraggio di armature d'acciaio
• Incollaggio strutturale di materiali da costruzione come pietre naturali, mattoni, acciaio, ferro, alluminio, legno, ceramica, vetro, poliestere, ecc.
• Riprese di getto su pavimentazioni industriali degradate.
• Riprese di getto di giunzioni rigide impermeabili (ad es. platea-muro di elevazione di vasche).
• Rinforzo di travi mediante la tecnica del béton-plaqué.
• Sigillatura di fessure o crepe nei conglomerati cementizi.

SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Fibrocemento - Mattonelle e piastrelle - Massetti di sottofondo - Asfalto - Pareti rocciose - Acciaio

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Calcestruzzo
Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione della resina epossidica. Se presente, asportare eventuale lattime superficiale e verificare la resistenza meccanica con prove idonee. Per incollaggi e riempimenti i supporti devono essere preparati meccanicamente mediante sabbiatura, scarifica, levigatura a secco con disco diamantato. Depolverizzare completamente le superfici da trattare mediante aspirazione delle polveri. La superficie deve essere asciutta e priva di umidità.
Acciaio
Le superfici da rivestire devono essere asciutte, stabili, pulite e prive di ruggine, olio, grasso, incrostazioni e di sostanze che possono pregiudicare l'adesione della resina consolidante.
Materiali sintetici e vetrosi
Smerigliare accuratamente la superficie.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Omogeneizzare accuratamente per almeno 30 secondi i singoli componenti all'interno del loro contenitore mediante agitazione manuale oppure meccanizzata, avendo cura di utilizzare un utensile pulito e privo di sostanze potenzialmente inquinanti. Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare con cura fino a completa omogeneizzazione del prodotto. Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente i componenti mediante trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300-400 giri al minuto. Evitare tempi troppo lunghi di miscelazione al fine di limitare la quantità di aria inglobata nel prodotto. Applicare il prodotto entro il tempo di vita utile. Temperature elevate influiscono sul tempo di vita del prodotto riducendolo sensibilmente.
Riprese di getto
Applicare il prodotto mediante pennello, rullo o spruzzo con idonea attrezzatura, sul supporto in calcestruzzo esistente avendo cura di impregnare tutta la superficie facendo penetrare in profondità il prodotto, in modo particolare nelle zone porose. Si raccomanda di far penetrare molto bene il prodotto nelle zone particolarmente irregolari e porose al fine di assicurare perfetta adesione alla totalit. della superficie da incollare.Eseguire il getto del nuovo calcestruzzo con la tecnica del "fresco su fresco" ovvero quando la resina risulta essere ancora appiccicosa. Qualora il prodotto non fosse più fresco e appiccicosa è necessario applicare un nuovo strato di resina prima di eseguire il getto del calcestruzzo.
Ancoraggi, incollaggi e riempimenti
Per realizzare ancoraggi su calcestruzzo, muratura o legno, predisporre nelle cavità i connettori da fissare e versare la resina per colatura fino a completa saturazione del foro.
Per realizzare il riempimento di fessure, pulire meglio possibile la fessura e aspirare polvere e residui non coesi, quindi versare lentamente fino a saturazione della fessura. E' possibile completare il riempimento con semine e spolveri di aggregati in opportuna granulometria, molto utili, a volte indispensabili, per favorire l'adesione dei prodotti da applicare successivamente, a resina indurita. Le fessure con ampiezza inferiore a 0,5 mm devono essere debitamente allargate e successivamente ben depolverizzate prima di procedere alla riparazione con SYNTECH RGS. Evitare di usare SYNTECH RGS quando la temperatura esterna e del sottofondo è inferiore a +5°C.

METODI DI APPLICAZIONE

Colatura - Pennello - Rullo - Spazzolone

PULIZIA STRUMENTI

Syntech Diluente Epoxy

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Peso specifico: 1.15 (±0.05) kg/dm³
- Temperatura di applicazione: +10 / +35 °C
- Esente da solventi
- Pot life: 30 min
- Usare indossando guanti protettivi

SPECIFICHE TECNICHE

EN 12188
Aderenza all'acciaio **≥ 12 N/mm²**

a 20°C
Indurimento completo a 20°C **7 gg**

Reazione al fuoco **Class E**

Resistenza a compressione **≥ 30 N/mm²**

EN 12188
Resistenza al taglio in compressione a 50° **≥ 50 N/mm²**

EN 12188
Resistenza al taglio in compressione a 70° **≥ 70 N/mm²**

Temperatura di transizione vetrosa **≥ 40 °C**

a 20°C
Indurimento al tatto a 20°C **4-6 h**

Modulo elastico **≥ 2000 N/mm²**

10' a 150°C
Residuo secco **68 %**

EN 12615
Resistenza al taglio **≥ 6 N/mm²**

EN 12188
Resistenza al taglio in compressione a 60° **≥ 60 N/mm²**

Ritiro/espansione in fase libera **≤ 0.1 %**

UNI 8701/3
Viscosità **16000 ±3200 mPa**

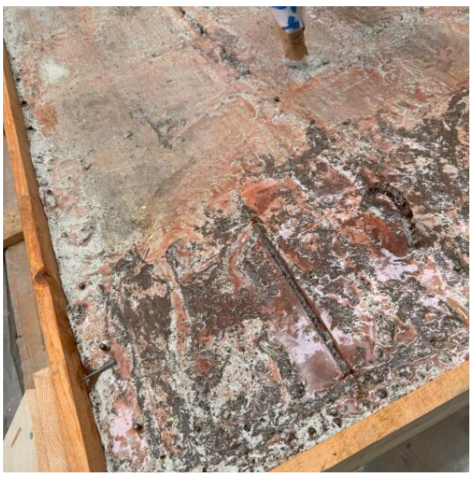
CONSUMI

- riprese di getto con sottofondo rugoso regolare: 0,7-1,0 kg/m2
- riprese di getto con sottofondo molto irregolare: 1,2-1,8 kg/m2
- ancoraggi, riempimenti e sigillature di fessure: 1,15 kg/l di cavità da riempire
- incollaggio: 1,15 kg/m2 per mm di spessore

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

GALLERIA FOTOGRAFICA


VOCE DI CAPITOLATO

Riprese di getto strutturali

Fornitura e posa in opera di adesivo epossidico bicomponente, medio-viscoso, tipo Syntech RGS di Azichem Srl, certificata CE secondo normativa EN 1504/6, utilizzato per l'esecuzione di riprese di getto strutturali tra manufatti in calcestruzzo esistenti e nuovi getti, mediante l'applicazione a pennello o rullo, con tecnica del "fresco su fresco". Il supporto, prima dell'applicazione del prodotto, dovrà essere adeguatamente preparato e ben resistente. Esso dovrà essere esente da: rilevanze umide superficiali, polveri, imbrattamenti, tracce di vernici o qualsiasi cosa che possa compromettere l'aderenza della resina con il calcestruzzo. Consumi: circa 1,2 kg/m^2/mm

Riempimento di lesioni nel calcestruzzo

Fornitura e posa in opera di adesivo epossidico bicomponente, medio-viscoso, tipo Syntech RGS di Azichem Srl, certificata CE secondo normativa EN 1504/6, utilizzato per sigillare strutturalmente lesioni nel calcestruzzo di ampiezza superiori ad 1mm, con iniezioni o colature locali all'interno delle discontinuità. Consumo: 1,15 kg/lt

Caratteristiche tecniche della resina epossidica bicomponente Syntech RGS di Azichem Srl

- Punto d'infiammabilità: non infiammabile
- Peso specifico: 1.15 (±0.05) kg/dm^3
- Pot life: 30 min
- Temperatura di transizione vetrosa:≥ 40 °C
- Viscosità UNI 8701/3: 16000 ±3200 mPa
- Reazione al fuoco: Class E
- Indurimento completo a 20°C: 7 gg
- Resistenza al taglio in compressione a 50° EN 12188: ≥ 50 N/mm²
- Resistenza a compressione: ≥ 30 N/mm²
- Ritiro/espansione in fase libera: ≤ 0.1 %
- Indurimento al tatto a 20°C: 4-6 h
- Resistenza al taglio in compressione a 60° EN 12188: ≥ 60 N/mm²
- Modulo elastico: ≥ 2000 N/mm²
- Aderenza all'acciaio EN 12188: ≥ 12 N/mm²
- Residuo secco 10' a 150°C: 68 %
- Resistenza al taglio in compressione a 70° EN 12188: ≥ 70 N/mm²
- Resistenza al taglio EN 12615: ≥ 6 N/mm²

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.