# Syntech Profix

## Ancorante chimico bicomponente per fissaggi rapidi, in resina poliestere

Ancorante chimico a base di resine poliestere, per la rapida realizzazione di fissaggi ed ancoraggi strutturali di inserti e connettori in generale. E' una resina a presa rapida (indurisce dopo soli 6 minuti a 20°C) che permette l'utilizzo degli inserti metallici dopo sole 2,5 ore dall'installazione. Da estrudere con apposita pistola da 400 cc (vedi scheda tecnica: PISTOLE Estrusori Per Cartucce).

CODICE DOGANALE: 3907 7000
COMPONENTI: Monocomponente
ASPETTO: Pasta
COLORI DISPONIBILI: Ambrato
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Cartuccia bi-mix da 400 cc - Scatola: 12 x (Cartuccia bi-mix da 400 cc)

## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Syntech Profix è un sistema di agevole e rapido impiego che fornisce elevate prestazioni in termini di penetrazione, aderenza e resistenza meccanica. In particolare, nelle opere in calcestruzzo, pietre naturali, mattoni pieni e vuoti ecc., la resina Syntech Profix, permeando i sistemi porosi che delimitano la perforazione, consente il conseguimento di carichi ammissibili molto elevati, regolabili e graduabili attraverso variazioni dell'elemento di fissaggio, della profondità di ancoraggio e così via. Syntech Profix è confezionato in una cartuccia a doppio compartimento, la cui speciale punta miscela i due componenti direttamente durante l'estrusione, attivandone istantaneamente la reazione di polimerizzazione.

## CAMPI D'IMPIEGO

Fissaggio di connettori, barre, piastre, carpenterie metalliche, recinzioni, serramenti, cancelli, mensole, ferri d'armatura ecc., in supporti di differente natura, con particolare efficacia in presenza di calcestruzzo, pietre naturali, mattoni pieni, forati (attraverso le bussole retinate) ecc..

## SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Prefabbricati - Legno - Fibrocemento - Mattoni - Tufo - Murature miste - Murature in laterizio forato - Murature in pietra - Massetti di sottofondo - Pareti rocciose

## PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc..

## MODALITÀ D'IMPIEGO

Per l'agevole impiego delle cartucce Syntech Profix sono previsti i seguenti accessori: - Pistola per resine in cartuccia con stantuffo a cremagliera - Bussole retinate (solo per murature vuote e blocchi forati) - Beccuccio mixer per cartucce bicompartimentali (punta miscelatrice) Estrudere Syntech Profix nella quantità occorrente nella sede di fissaggio. Inserire l'inserto metallico da ancorare entro pochissimi secondi dall'estrusione. Non toccare per nessun motivo l'inserto fino all'indurimento certo della resina.

## METODI DI APPLICAZIONE

Applicazione manuale - Pistola dosatrice

## PULIZIA STRUMENTI

Diluente Nitro

## CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Pot life: 4-20 s
- Resistente ai raggi UV
- Usare indossando guanti protettivi
- Peso specifico: 1.67 - 1.77 kg/dm³
- Prodotto a base solvente
- Temperatura di applicazione: +5 / +30 °C

## CONSUMI

Circa 1,72 kg di Syntech Profix per ogni decimetro cubo di volume da riempire (variabile in base alle condizioni d'impiego).

## STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un’inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.

## GALLERIA FOTOGRAFICA

## VOCE DI CAPITOLATO

Fissaggio strutturale mediante pistola, bussole retinate o beccuccio mixer per cartucce bicompartimentali di ancorante bicomponente tipo Syntech Profix a base di resina poliestere, per la rapida realizzazione ed ancoraggi di inserti e connettori in genere. Resina a rapida presa che permette l'utilizzo di inserti metallici dopo solo 2,5 ore dall'installazione. Garantisce un carico ultimo a trazione su barra filettata in acciaio zincato 5,8 M8, valutata su calcestruzzo C20/25 ≥ 19 kN. Prima dell'applicazione eseguire un'accurata depolverizzazione del supporto tale da assicurare una superficie pulita, priva di parti incoerenti e completamente esente da polveri.

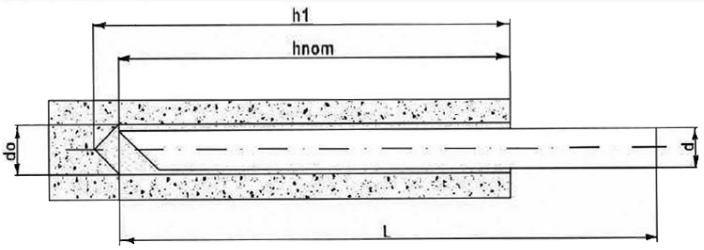
## CONTENUTI AGGIUNTIVI

**Informazione e parametri per l'applicazione**

**Tempi e temperature di posa - *Setting times and temperatures***

| Temperatura resina (°C)<br>*Resin temperature* | Tempo di indurimento<br>*Gel time* | Tempo di utilizzo dopo....<br>*Cure time after ....* |
|---|---|---|
| 5 | 20' | 4h |
| 10 | 10' | 3h |
| 15 | 8' | 2,30h |
| 20 | 6' | 2h |
| 25 | 5' | 1h |
| 30 | 4' | 45' |

Temperatura minima della cartuccia per l'applicazione +5°C - *Minimun resin temperature +5°C*




**Dati tecnici / *Technical data***

**Fissaggio di barre filettate in acciaio zincato minimo 5 µ classe 5.8 su calcestruzzo C20/25**
*Fixing on concrete C20/25 with zinc plated threaded rods class 5.8*

| | **Dimensioni / Caratteristiche**<br>*Characteristic measurements* | | **M8** | **M10** | **M12** | **M16** | **M20** | **M24** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $d_0$ | Diametro foro<br>*Hole diameter* | [mm] | 10 | 12 | 14 | 18 | 24 | 28 |
| $h_1$ | Profondità foro<br>*Hole depth* | [mm] | 90 | 95 | 115 | 130 | 175 | 215 |
| $h_{nom}$ | Profondità nominale di ancoraggio<br>*Embedment depth* | [mm] | 85 | 90 | 110 | 125 | 170 | 210 |
| $h_{min}$ | Spessore minimo materiale di base<br>*Minimum base material thickness* | [mm] | 115 | 120 | 140 | 161 | 218 | 266 |
| $t_{fix}$ | Spessore max fissabile<br>*Maximum thickness to be fixed* | [mm] | 15 | 20 | 30 | 40 | 50 | 55 |
| $t_{inst}$ | Coppia di serraggio<br>*Fixing torque* | [mm] | 10 | 25 | 45 | 90 | 150 | 200 |
| $S_{C1,N}$ | Interasse<br>*Centre spacing* | [mm] | 170 | 180 | 220 | 250 | 340 | 420 |
| $C_{C1,N}$ | Distanza dal bordo trazione<br>*Edge distance tensile* | [mm] | 85 | 90 | 110 | 125 | 170 | 210 |
| $S_W$ | Chiave<br>*Hex key* | [mm] | 13 | 17 | 19 | 24 | 30 | 36 |
| $d_1$ | Ø foro nell'oggetto da fissare<br>*Hole trough! fixture* | [mm] | 9 | 12 | 14 | 18 | 22 | 26 |

**Carichi consigliati - *Reccomended loads***

1 ktJ = 100 kg - Coeff. di sicurezza già applicato: trazione v=4 taglio v=2,1 - *Safetyfactor: tensile v=4; shear v=2.1*

Fissaggio su calcestruzzo C20/25 non fessurato con barre filettate classe 5.8
*Fixing on uncracked concrete C20/25 with threaded rods class 5.8*

| | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Trazione - *Tensile* | [kN] | 3,7 | 6,3 | 9,3 | 12,7 | 18 | 27 |
| Taglio - *Shear* | [kN] | 5,4 | 8,6 | 12,5 | 23,3 | 36,4 | 52,4 |

**Carichi medi dl rottura con barre dl classe 5.8 - *Average failure loads with studs class 5.8***

| | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Trazione - *Tensile* | [kN] | 14,8 | 25,2 | 37,2 | 50,8 | 72,0 | 108,0 |
| Taglio - *Shear* | [kN] | 11,4 | 18,1 | 26,3 | 49,0 | 76,4 | 110,1 |

**Fissaggio su mattone pieno e muratura compatta - *Fixing on solid brick andsolid masonry***

| Barra cl 4.8<br>*Rod cl 4.8* | Diam foro<br>*Hole diam.* | Prof. foro<br>*Hole depth* | Spess. fissabile<br>*Fix thickness* | Serraggio<br>*Torque* | Traz. cons.<br>*Recom. tensile* | Taglio cons.<br>*Recom. shear* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| M8x100 | 10mm | 85mm | 10mm | 7 Nm | 2,0 kN | 3,0 kN |
| M10x115 | 12mm | 90mm | 20mm | 15 Nm | 2,6 kN | 3,4 kN |
| M12x130 | 14mm | 100mm | 30mm | 25 Nm | 2,8 kN | 3,9 kN |

**Fissaggio su laterizio forato con gabbietta GC15x85 - *Fixingon perforated brick using the plastic sleeve GC15x85***

| Barra cl 4.8<br>*Rod cl 4.8* | Diam foro<br>*Hole diam.* | Prof. foro<br>*Hole depth* | Spess. fissabile<br>*Fix thickness* | Serraggio<br>*Torque* | Traz. cons.<br>*Recom. tensile* | Taglio cons.<br>*Recom. shear* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| M8x100 | 16mm | 90mm | 10mm | 5 Nm | 0,9 kN | 2,0 kN |
| M10x115 | 16mm | 90mm | 20mm | 7,5 Nm | 0,9 kN | 2,0 kN |
| M12x130 | 16mm | 90mm | 30mm | 10 Nm | 0,9 kN | 2,0 kN |

**Numero di fissaggi - *Number of fixings***

Fissaggio dei materiali pieni - *Fixingon solid materials*

| | d,Xhnxn | BCR 150 | BCR 235 | BCR 300 | BCR 345 | BCR 400 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| M8 | 10x85 | ±30 | ±47 | ±56 | ±69 | ±76 |
| M10 | 12x90 | ±22 | ±34 | ±41 | ±50 | ±55 |
| M12 | 14x110 | ±14 | ±22 | ±26 | ±33 | ±36 |
| M16 | 18x125 | ±9 | ±14 | ±17 | ±20 | ±22 |
| M20 | 24x170 | ±3 | ±5 | ±6 | ±7 | ±8 |
| M24 | 28x210 | ±2 | ±3 | ±4 | ±4 | ±5 |

Fissaggio dei materiali forati - *Fixing on hollowmaterials*

| | Gabbietta<br>*Plastic sleeve* | BCR 150 | BCR 235 | BCR 300 | BCR 345 | BCR 400 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| M8x90 | GC15x85 | ±8 | ±13 | ±15 | ±18 | ±20 |
| M10x90 | GC15x85 | ±8 | ±13 | ±15 | ±18 | ±20 |
| M12x90 | GC15x85 | ±8 | ±13 | ±15 | ±18 | ±20 |
| M16x90 | GC20x85 | ±4 | ±7 | ±8 | ±10 | ±11 |

## AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Si precisa che nonostante Syntech Profix sia di fatto composto da due componenti (bicomponente), nell'intestazione della presente scheda tecnica il prodotto viene presentato come "monocomponente". Il motivo è dettato dal fatto che entrambi i componenti del prodotto sono confezionati nello stesso imballaggio (singola cartuccia bicompartimentale), sono indivisibili tra loro e hanno una sola scheda di sicurezza che li descrive entrambi.Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.