Syntech Primer EP-W

Legante epossidico bicomponente



Legante bicomponente a base di resine epossidiche, ad alto solido, utilizzabile come primer aggrappante e promotore di adesione di successivi rivestimenti a base di resine o come legnate per la realizzazione di malte e massetti resinosi

CODICE DOGANALE: 3907 3000
COMPONENTI: Bicomponente
ASPETTO: Liquido + Liquido
COLORI DISPONIBILI: Ambrato
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Latta da 10 kg [A] - Latta da 5 kg [A] - Latta da 5 kg [B] - Latta da 2.5 kg [B] - Kit: 1 Latta da 10 kg [A] + 1 Latta da 5 kg [B] - Kit: 1 Latta da 5 kg [A] + 1 Latta da 2.5 kg [B]

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE

CE
EN 13813

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Buone resistenze meccaniche e all'abrasione
- Estremamente versatile
- Finitura lucida
- Bassa manutenzione nel tempo
- Bassissima emissione di sostanze volatili (VOC)

CAMPI D'IMPIEGO

Preparazione e regolarizzazione di pavimentazioni industriali per successivi sistemi multistrato e/o autolivellanti; Realizzazione di riparazioni e ripristini di pavimentazioni industriali soggette a particolari sollecitazioni; Realizzazione di malte di livellamento, rasanti e massetti a matrice resinosa; Primer aggrappante.

SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Mattoni - Mattonelle e piastrelle - Massetti di sottofondo - Pietre naturali e porfidi

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto sul quale si deve posare il sistema epossidico, poliuretanico o metacrilico deve essere idoneo a sopportare le sollecitazioni conseguenti all'uso previsto, quali ad esempio carichi statici o dinamici, impatti, dilatazioni termo-igrometriche vibrazioni ecc. Per quanto riguarda le caratteristiche del supporto (umidità massima, coesione, classe di resistenza, planarità ecc.) e la preparazione della superficie che accoglierà il sistema resinoso, si raccomandano le prescrizioni riportate nel capitolo 5 della normativa UNI 10966 ("SISTEMI RESINOSI PER SUPERFICI ORIZZONTALI E VERTICALI – ISTRUZIONI PER LA PROGETTAZIONE E L'APPLICAZIONE").

Calcestruzzo

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento. La resistenza superficiale alla compressione deve essere di almeno 25 N/mm^2 e la resistenza alla trazione di almeno 1,5 N/mm^2; in caso di forte sollecitazioni meccaniche il valore medio a trazione deve essere non inferiore a 2 N/mm^2. Le superfici in calcestruzzo devono essere preventivamente preparate mediante levigatura a secco con utensili diamantati, pallinatura con macchine a ciclo chiuso oppure fresatura a ciclo chiuso, a seconda del grado di contaminazione del supporto e dello spessore del rivestimento finale.
Depolverizzare completamente le superfici da trattare mediante aspirazione delle polveri. La superficie deve essere asciutta e priva di umidità.

Supporti umidi

Prima della posa dei sistemi e rivestimenti resinosi, verificare sempre il contenuto di umidità residua.
Verificare la presenza di umidità residua mediante il metodo del foglio di plastica secondo la norma ASTM D 4263: fissare con un nastro adesivo al supporto un foglio di polietilene pesante avente dimensione almeno di 45x45 cm. A distanza di 24 ore dalla sua posa, sollevare il foglio e verificare la presenza di segni di umidità. Se si esegue il test con igrometro a carburo, il contenuto di umidità del supporto deve essere < 4% in peso. In caso di umidità residua, applicare due o più strati di fondo tricomponente epossidico SYNTECH PAVIDAMP. Tutte le fessurazioni presenti sul supporto devono essere trattate e sigillate prima dell'applicazione del primer tricomponente.

Crepe e fessurazioni

In caso di fessure statiche, per la sigillatura utilizzare SYNTECH PRIPER EP-W. La sigillatura di fessure dinamiche o maggiori di > 4-5 mm deve essere valutata in cantiere. Generalmente possono essere stuccate utilizzando materiali elastomerici o lavorate come giunti di movimento.

Ripristini localizzati

Eventuali buchi, mancanze, riparazioni di porzioni di calcestruzzo possono essere effettuate mediante applicazione di nostre malte della linea FLOORTECH.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Omogeneizzare accuratamente per almeno 30 secondi i singoli componenti all'interno del loro contenitore mediante agitazione manuale oppure meccanizzata, avendo cura di utilizzare un utensile pulito e privo di sostanze potenzialmente inquinanti. Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare con cura fino a completa omogeneizzazione del prodotto. Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente i componenti mediante trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300 giri al minuto. Evitare tempi troppo lunghi di miscelazione al fine di limitare la quantità di aria inglobata nel prodotto. Applicare il prodotto entro il tempo di vita utile. Temperature elevate influiscono sul tempo di vita del prodotto riducendolo sensibilmente. Temperatura di applicazione (aria e supporto): minima + 10°C _ massima +35°C. Umidità relativa ambientale: minima 35% _ massima 85%.

Applicazione come primer

Sul supporto adeguatamente preparato, applicare a pennello o rullo a pelo medio una mano di SYNTECH PRIMER EP-W come primer aggrappante avendo cura di saturare tutta la superficie da trattare. Qualora si voglia ottenere un prodotto ancora più fluido è possibile diluire il prodotto con DILUENTE EPOSSIDICO fino al 5% max in peso. Per ottenere un primer con migliorato aggrappo fisico-meccanico, sul supporto ancora fresco, al termine della stesura, procedere con una semina di QUARZO 0,1-0,5 fino a saturazione della superficie. Attendere l'indurimento del prodotto quindi rimuovere la sabbia aspirando le parti in eccesso.

Applicazione come rasatura superficiale

Nel caso di superfici particolarmente irregolari è possibile eseguire una rasatura di livellamento preliminare prima della posa del massetto epossidico. Per realizzare una malta di rasatura superficiale, aggiungere all'emulsione di SYNTECH PRIMER EP-W appena realizzata il QUARZO 0,1-0,3 o QUARZO 0,1-0,5 in rapporto 11-12 in peso in funzione dell'irregolarità del fondo da livellare. Miscelare accuratamente fino ad ottenere un impasto omogeneo. Applicare con la tecnica del "fresco su fresco" la malta di rasatura sul primer aggrappante mediante spatola di acciaio inox, rasando a zero sul supporto.

Applicazione come massetto epossidico

Realizzare il massetto epossidico aggiungendo all'emulsione di SYNTECH PRIMER EP-W appena realizzata il QUARZO MASSETTO in rapporto 1:8-1:10 in peso. Miscelare accuratamente fino ad ottenere un impasto omogeneo di consistenza "terra umida". Stendere il massetto con la tecnica del "fresco su fresco" sullo strato precedente, mediante racla e staggia di alluminio. Compattare e lisciare la superficie del prodotto ancora fresco manualmente, mediante spatola inox, o meccanicamente con fratazzatrice a pale.

Tempo di attesa tra le mani

A 10°C minimo 12 ore, massimo 24 ore. A 20°C minimo 12 ore, massimo 24 ore. A 30°C minimo 8 ore, massimo 24 ore

Messa in servizio

Pedonabile: da 8 ore (30°C) a 24 ore (15°C). Traffico leggero: da 24 ore (30°C) a 36 ore (15 °C). Traffico pesante: 48 ore
Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa.

METODI DI APPLICAZIONE

Rullo - Spatola - Staggia

PULIZIA STRUMENTI

Diluente per resine

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Peso specifico: 1.05 kg/l
- Rapporto di miscela: 2:1 _
- Usare indossando guanti protettivi
- Esente da solventi
- Pot life: (20°C) 30 min
- Temperatura di applicazione: +10 / +35 °C
- Usare indossando occhiali protettivi

SPECIFICHE TECNICHE

Determinazione delle materie volatili (VOC) **< 500 g/l**

Indurimento completo a 20°C **7 gg**

EN 13501-1
Reazione al fuoco **Euroclass F**

EN 13892-3
Resistenza all'usura **AR0.5**

Indurimento al tatto a 20°C **4 - 6 h**

EN 13892-8
Legame di aderenza **Classe B2.0 > 4 N/mm²**

Residuo secco **99.5 %**

Brookfield ASTM D 2196
Viscosità **600 ± 200 mPa·s**

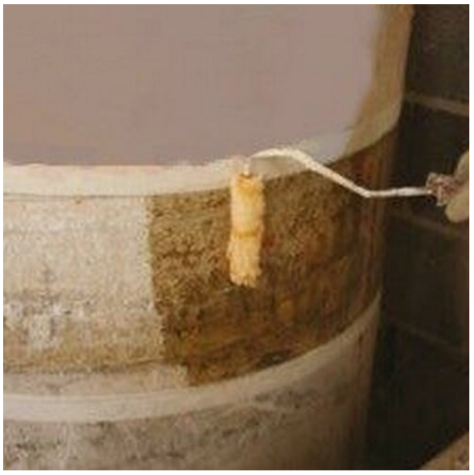
CONSUMI

• Come primer = 0,2 – 0,3 kg/mq per mano
• Come legante per malta livellamento: 0,5-0,7 kg/mq + 0,5-0,7 kg/mq quarzo per mano
• Come legante per massetto epossidico: 0,12-0,2 kg/mq + 1,5-2,0 kg/mq quarzo per mm di spessore

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. I contenitori aperti devono essere utilizzati immediatamente. Teme l'umidità. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.

GALLERIA FOTOGRAFICA


AVVERTENZE E PRECAUZIONI

• Non applicare su supporto non adeguatamente preparati e primerizzati

• Non applicare su supporti polverosi, deboli, instabili e poco coesi

• Non utilizzare per la sigillatura di crepe e cavillature dinamiche

• Proteggere il prodotto dall'acqua e dagli agenti atmosferici per le prime 24 ore dalla sua applicazione

• Rispettare i rapporti di miscelazione, i consumi ed i tempi di sovrapplicazione indicati

• Non applicare su supporti umidi o soggetti ad umidità di risalita capillare

• Non diluire il prodotto con solventi o acqua

• Il rivestimento esposto alla luce solare diretta può subire variazione di colore che, in ogni caso, non ne pregiudicano le prestazioni tecniche.

• L'utilizzo di diluenti non idonei e differenti da quelli indicati può creare problemi al prodotto sia di natura estetica (viraggio del colore, sedimentazione del prodotto, variazione del grado di brillantezza, formazione di velature superficiali, ecc.) che in termini di prestazioni tecniche. L'utilizzo di diluenti sbagliati può creare problemi anche durante la fase applicativa. Azichem srl non garantisce pertanto alcuna prestazione di prodotto quanto la sua diluizione è effettuata con prodotti non idonei o diversi da quelli indicati

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.