Syntech Pavidamp

Primer epossicementizio tricomponente per supporti umidi



Formulato tricomponente, a base di resine epossidiche fluide in emulsione acquosa (A+B), da miscelare con il terzo componente (C) costituito da cemento e microquarzo bianco, appositamente studiato per l'utilizzazione come fondo per supporti di diversa natura in presenza di umidità e in condizioni di risalita capillare.

CODICE DOGANALE: 3907 3000
COMPONENTI: Tricomponente
ASPETTO: Liquido + Liquido + Polvere
COLORI DISPONIBILI: Bianco
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Secchio da 3.8 kg [A] - Secchio da 1.2 kg [B] - Secchio da 5 kg [C] - Kit: 1 Secchio da 3.8 kg [A] + 1 Secchio da 1.2 kg [B] + 1 Secchio da 5 kg [C]

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE

CE R3 EN 1504-3

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Generalmente denominato "trattamento per fondi umidi", la sua speciale composizione permette l'applicazione su supporti sia porosi che non assorbenti, creando un'efficace barriera all'umidità in spinta negativa.
Proprietà:

- Protezione dei supporti ed impermeabilizzazione
- Applicazione da 0,5 a 2 mm
- Applicabile sia in verticale che in orizzontale
- Elevata adesione al calcestruzzo e con umidità residua
- Facilità di applicazione
- Maggiore resistenza chimica rispetto alle malte a matrice cementizia

CAMPI D'IMPIEGO

• Preparazione dei fondi di posa in tutte le situazioni in cui il supporto presenti umidità eccessiva, per la successiva applicazione di cicli di resine, cicli vernicianti, rivestimenti e protettivi impermeabili al vapore acqueo a base epossidica, poliuretanica e poliureica.
• Primer per il trattamento di superfici in calcestruzzo con umidità residua elevata, per la preparazione di supporti non assorbenti come piastrelle di ceramica, mosaici vetrosi, marmette in compatte e poco porose.
• Preparazione di canali, condotte, vasche, cisterne, tubazioni e collettori fognari in calcestruzzo.
• Malta per la rasatura ed il livellamento, anche a basso spessore, di superfici orizzontali e verticali, nuove o esistenti, e per la riparazione di piccole imperfezioni del supporto come cavità o nidi di ghiaia.

SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Prefabbricati - Massetti di sottofondo

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto sul quale si deve posare il sistema resinoso deve essere idoneo a sopportare le sollecitazioni conseguenti all'uso previsto, quali ad esempio carichi statici o dinamici, impatti, dilatazioni termo-igrometriche vibrazioni ecc. Per quanto riguarda le caratteristiche del supporto (coesione, classe di resistenza, planarità ecc.) e la preparazione della superficie che accoglierà il sistema resinoso, si raccomandano le prescrizioni riportate nel capitolo 5 della normativa UNI 10966 ("SISTEMI RESINOSI PER SUPERFICI ORIZZONTALI E VERTICALI – ISTRUZIONI PER LA PROGETTAZIONE E L'APPLICAZIONE"). In ogni caso pulire e sgrassare accuratamente le superfici, asportando imbrattamenti di qualsiasi natura, residui di pitture o parti incoerenti. Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente (pallinatura, sabbiatura, idrolavaggio, ecc.). In caso di fessure statiche, per la sigillatura utilizzare stucco epossidico Syntech AS 21 o malte delle linee FLOOR o. La sigillatura di fessure dinamiche deve essere valutata in cantiere. Generalmente possono essere stuccate utilizzando materiali elastomerici o lavorate come giunti di movimento.
Supporti molto irregolari, buchi e mancanze, devono essere regolarizzate con prodotti della linea FLOOR o della linea REPAR. Pavimenti piastrellati, o rivestiti da resina preesistente, dovranno essere sottoposti a irruvidimenti meccanici eseguiti con levigatura, pallinatura, fresatura, bocciardatura, ecc., fino alla totale eliminazione della crosta impermeabile e della opacizzazione delle superfici. Asportare la polvere dopo l'abrasione.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Prima della miscelazione, agitare brevemente i componenti A e B fino alla completa omogeneità.
Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione del prodotto. A questo punto aggiungere il componente C (polvere) e continuale a miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.
Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente con trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300 giri al minuto.
Nel caso in cui fosse necessario preparare quantitativi inferiori di materiale, si raccomanda di rispettare scrupolosamente il rapporto di miscelazione dei tre componenti. A miscelazione completata è possibile diluire il prodotto ottenuto aggiungendo fino al 5% di acqua pulita per applicazioni a pennello, fino al 10% per applicazioni a rullo, fino al 15% per applicazioni a spruzzo.
Per effettuare piccole riparazioni, rasature, sigillatura di piccole fessurazioni statiche, è possibile caricare il prodotto con il 30% in peso di QUARZO 0,1-0,5 diluendolo l'impasto con al massimo il 5% di acqua pulita.
Temperatura di applicazione: minima +10°C _ massima +30°C
Umidità relativa dell'ambiente: massima 80%
Sul supporto adeguatamente preparato, applicare il prodotto in due o più mani, su tutta la superficie da trattare. Su supporti particolarmente assorbenti e porosi e nelle stagioni estive si consiglia di bagnare preventivamente il supporto prima dell'applicazione del primer tricomponente. Eseguire l'applicazione in due o più mani incrociate avendo cura di applicare strati con spessori omogenei. La seconda mano può essere applicata dopo 6 ore dal termine della posa del primo strato.
Per ottenere una efficace barriera resistente alla pressione idrostatica negativa, è necessario applicare il prodotto seguendo la seguente procedura: applicare una mano a rullo di Syntech Pavidamp con funzione di primer. Realizzare una malta epossidica caricando il prodotto con il 30% in peso di QUARZO 0,1-0,5 diluendolo con al massimo il 5% di acqua pulita e applicare il prodotto a spatola in uno o due strati fino a ottenere uno spessore finale di circa 2 mm. Lasciare asciugare, quindi, se opportuno, applicare ancora un'ulteriore mano a rullo di Syntech Pavidamp.
Applicazione a spruzzo
Il prodotto opportunamente diluito con acqua, fino ad un max del 15% in peso, può essere vantaggiosamente applicato a spruzzo airless, impostando la pressione della pompa intorno a 250-290 bar, ugello 0,023''
Applicare almeno due mani incrociate fino ad ottenere uno spessore finale non inferiore a 0,5 mm.
Messa in servizio
• Pedonabile: da 12 ore (30°C) a 24 ore (15°C)
• Traffico leggero: da 24 ore (30°C) a 36 ore (15 °C)
• Traffico pesante da 48 ore (3''°C) a 72 ore (15°C)
Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa.
Si consiglia di attendere almeno 36-48 ore e non oltre 5 giorni dal termine dell'applicazione prima della sovra verniciatura con rivestimenti a base epossidica o poliuretanica con o senza solvente.

METODI DI APPLICAZIONE

Cazzuola - Nebulizzazione airless a bassa pressione - Pennello - Rullo

PULIZIA STRUMENTI

Acqua

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Peso specifico: 1.70 (± 0.05) kg/l
- Resistente ai raggi UV
- Usare indossando guanti protettivi
- Esente da solventi
- Pot life: (20°C) 60 min
- Temperatura di applicazione: +10 / +35 °C

SPECIFICHE TECNICHE

UNI EN 1542
Adesione al calcestruzzo (trazione diretta) **3.47 N/mm²**

UNI EN 13412
Modulo elastico **24500 N/mm²**

EN 13501-1
Reazione al fuoco **Euroclass F**

Brookfield ASTM D 2196
Viscosità **50.000 ± 10.000 cP**

EN 1015-17
Contenuto di cloruri **0.007 %**

UNI 8298-8
Pressione idraulica massima **2.5 bar**

UNI EN 12190
Resistenza a compressione **32 N/mm²**

CONSUMI

Da 1,5 a 2,5 kg di SYNTYECH PAVIDAMP per ogni metro quadrato di superficie da rivestire.

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un’inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

GALLERIA FOTOGRAFICA





VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di resina epossidica tricomponente in emulsione acquosa tipo Syntech Pavidamp di Azichem Srl, per la realizzazione di fondo di collegamento su supporti umidi in calcestruzzo, mediante applicazione a due o più mani, con consumo minimo di 2,0 kg/m2 più 0,4-0,5 kg di Quarzo 0,1-0,5 mm. Il supporto dovrà essere opportunamente pulito manualmente e/o meccanicamente, prima dell'applicazione del prodotto, al fine di eliminare parti incoerenti, incrostazioni, efflorescenze, polveri, sostanze grasse, residui di vecchi rivestimenti, etc.

Caratteristiche tecniche della resina epossidica tricomponente Syntech Pavidamp di Azichem Srl:

Resistenza alla compressione (EN 12190): 32 N/mm2 - Classe R3
Aderenza per trazione diretta (EN 1542): 3,47 N/mm2 o rottura del substrato
Modulo elastico (EN 13417): 24500 N/mm2
Coefficiente di espansione termica (EN 1770): 0,00002 m/m·°C
Resistenza alla pressione idrostatica (UNI 8298-8): 250 kPa (2,5 Bar): nessun passaggio di acqua
Reazione al fuoco (EN 13501-1): Euroclasse F
Sostanze pericolose (EN 1504-3): conforme al punto 5.4

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

• Non applicare su superfici con presenza di flussi di acqua o acqua di ristagno

• Non applicare su supporti polverosi, deboli, instabili e poco coesi. Non applicare su superfici a base anidrite o gesso.

• Non utilizzare per la sigillatura di crepe e cavillatura dinamiche.

• Proteggere il prodotto dalla rapida essicazione per le prime 12-24 ore dalla sua applicazione. Per prevenire la rapida essiccazione del prodotto, evitare l'applicazione con condizioni ambientali estreme.

• Trascorsi 5 giorni dall'applicazione del primer tricomponente si consiglia di verificare il contenuto di umidità della superficie prima della sovra verniciatura.

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.