Syntech Pavicrom Fluorurata

Rivestimento poliuretanico fluorurato per finiture in ambienti aggressivi



Rivestimento bicomponente a base di polimeri poliuretanici fluorurati, per il rivestimento e la protezione di supporti in acciaio e calcestruzzo esposti in ambienti fortemente aggressivi e corrosivi.

CODICE DOGANALE:
COMPONENTI: Bicomponente
ASPETTO: Liquido + Liquido
COLORI DISPONIBILI: RAL classic
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Latta da 20 kg [A] - Latta da 4 kg [B] - Kit: 1 Latta da 20 kg [A] + 1 Latta da 4 kg [B]

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Eccellenti resistenze alla corrosione
- Elevata resistenza ai raggi UV e allo sfarinamento
- Elevata resistenza chimica, all'acqua e allo sporco
- Altissima tenacità e facilità di pulizia e manutenzione
- Ottime resistenze all'usura e al graffio

CAMPI D'IMPIEGO

- Rivestimento protettivo con eccellenti resistenze alla corrosione
- Rivestimento protettivo per superfici in metallo, legno, cemento, plastica
- Finitura resistente e colorata impiegabile nel settore edile, aerospaziale e navale

SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Legno - Plastica - Acciaio - Rivestimenti in resina

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Acciaio
Eventuali residui di saldatura devono essere rimossi ed i giunti smerigliati. Le superfici da rivestire devono essere esenti da sporco, oli, grassi ed impurità; sali ed altri contaminanti possono essere rimossi efficacemente mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce prima della sabbiatura. Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ secondo la norma ISO 8501-1. Grado di rugosità superficiale media RZ ≥ 50 µm. Dopo la sabbiatura, pulire accuratamente la superficie rimuovendo la polvere e i residui di abrasione.
Lamiera zincata e alluminio
Sabbiatura con abrasivi non metallici fino al grado Sa 2 in accordo alla norma ISO 8501-1, sabbiatura commerciale SSPC-SP6 per rimuovere tutte le incrostazioni, ruggine e corpi estranei. La superficie non ha come requisito fondamentale l'uniformità sia per quanto riguarda il grado di pulizia sia per quanto riguarda l'aspetto.
Al termine di questa lavorazione la superficie presenta un colore prevalentemente grigio ed una rugosità adatta a conferire una salda adesione degli strati di vernice verranno applicati. Dove non è possibile realizzare la preparazione mediante sabbiatura, provvedere ad irruvidire la superficie del supporto meccanicamente o manualmente, quindi pulire accuratamente. In questo caso l'adesione del prodotto deve essere confermata.
Calcestruzzo
Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento. La resistenza superficiale alla compressione deve essere di almeno 25 N/mm2 e la resistenza alla trazione di almeno 1,5 N/mm2; in caso di forte sollecitazioni meccaniche il valore medio a trazione deve essere non inferiore a 2 N/mm2. Le superfici in calcestruzzo devono essere preventivamente preparate mediante levigatura a secco con utensili diamantati, pallinatura con macchine a ciclo chiuso oppure fresatura a ciclo chiuso, a seconda del grado di contaminazione del supporto e dello spessore del rivestimento finale. Depolverizzare completamente le superfici da trattare mediante aspirazione delle polveri. La superficie deve essere asciutta e priva di umidità.
Controllo dell'umidità del supporto
Prima della posa dei sistemi e rivestimenti resinosi, verificare sempre il contenuto di umidità residua. Verificare la presenza di umidità residua mediante il metodo del foglio di plastica secondo la norma ASTM D 4263: fissare con un nastro adesivo al supporto un foglio di polietilene pesante avente dimensione almeno di 45x45 cm. A distanza di 24 ore dalla sua posa, sollevare il foglio e verificare la presenza di segni di umidità.
Se si esegue il test con igrometro a carburo, il contenuto di umidità del supporto deve essere < 4% in peso.
Primer
Scegliere ed applicare il primer specifico a seconda del ciclo applicativo da eseguire, della tipologia di supporto esistente e dell'ambiente aggressivo a cui è sottoposto il manufatto.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Omogeneizzare accuratamente per un paio minuti i singoli componenti all'interno del loro contenitore mediante agitazione manuale oppure meccanizzata, avendo cura di utilizzare un utensile pulito e privo di sostanze potenzialmente inquinanti. Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare con cura fino a completa omogeneizzazione del prodotto. Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente i componenti mediante trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino a un massimo di 300-400 giri al minuto. Evitare tempi troppo lunghi di miscelazione al fine di limitare la quantità di aria inglobata nel prodotto. Applicare il prodotto entro il tempo di vita utile. Temperature elevate influiscono sul tempo di vita del prodotto riducendolo sensibilmente.
Il prodotto può essere applicato a spruzzo, rullo o pennello. Sul supporto adeguatamente preparato, applicare il prodotto in una o più mani, rispettando i consumi indicati ed i tempi di ricopertura. Si consiglia di preparare una quantità di prodotto non superiore a quella che può essere applicata nel tempo di vita utile del materiale. Temperature elevate accelerano l'indurimento e riducono il tempo di utilizzo del materiale preparato.
Messa in servizio
• Temperatura +15 °C: Pedonabile ~ 36 h; Traffico leggero ~ 48 h; Traffico pesante ~ 72 h
• Temperatura +20 °C: Pedonabile ~ 24 h; Traffico leggero ~ 36 h; Traffico pesante ~ 48 h
• Temperatura +30 °C: Pedonabile ~ 18 h; Traffico leggero ~ 30 h; Traffico pesante ~ 36 h
Le tempistiche riportate sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa.
Tempo di lavorabilità
• a 10°C: ~ 3-4 ore
• a 20°C: ~ 2-3 ore
• a 30°C: ~ 2 ore

METODI DI APPLICAZIONE

Rullo - Spruzzo - Pennello

PULIZIA STRUMENTI

Syntech Diluente Poliuretanico

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Applicare in due mani
- Peso specifico: 1.2 kg/l
- Resistente ai raggi UV
- Conservabilità: 12 mesi
- Pot life: 2-3 h
- Temperatura di applicazione: +10 / +30 °C

SPECIFICHE TECNICHE

Determinazione delle materie volatili (VOC) **< 500 g/l**

Indurimento al tatto a 20°C **4 h**

Intervallo di sovrapplicazione a 20°C **8 / 72 h**

temporanea
Resistenza termica **140 °C**

DIN 53211
Viscosità **50 s**

Persoz EN ISO 1522
Durezza **>200 s**

Indurimento completo a 20°C **7 gg**

Residuo secco **62 %**

Temperatura di esercizio **-20 / +70 °C**

CONSUMI

Circa 0,20 kg di Syntech Pavicrom Fluorurata per ogni metro quadrato di superficie.

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Stoccare il prodotto ad una temperatura compresa tra +10°C e +30°C.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

■ Non applicare su supporto non adeguatamente preparati e primerizzati

■ Non applicare su supporti polverosi, deboli, instabili e poco coesi

■ Non applicare su supporti umidi o soggetti ad umidità di risalita capillare

■ Proteggere il prodotto dall'acqua e dagli agenti atmosferici per le prime 24 ore dalla sua applicazione

■ Rispettare i consumi ed i tempi di sovrapplicazione indicati

■ Assicurarsi che la mano di primer sia completamente indurita prima dell'applicazione della finitura

■ Applicazioni a spessori diversi potrebbero generare differenti gradi di finitura

■ Utilizzare l'intera quantità dei componenti al fine di evitare rapporti di miscelazione

■ Mantenere il prodotto miscelato lontano da fonti di calore

■ Nel caso di sovrapplicazione in mani successive, osservare il tempo massimo di sovraverniciatura. Oltre il tempo indicato sarà necessario carteggiare meccanicamente la superficie prima dell'applicazione dello strato successivo

■ Non diluire il prodotto con acqua

■ L'utilizzo di diluenti non idonei e differenti da quelli indicati può creare problemi al prodotto sia di natura estetica (viraggio del colore, sedimentazione del prodotto, variazione del grado di brillantezza, formazione di velature superficiali, ecc.) che in termini di prestazioni tecniche. L'utilizzo di diluenti sbagliati può creare problemi anche durante la fase applicativa.
Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.