

Syntech Flexipur

Rivestimento elastomerico poliuretano bicomponente con finitura lucida



Rivestimento elastomerico poliuretano alifatico bicomponente, UV resistente, colorato, in veicolo solvente, utilizzabile per la finitura lucida di superfici in calcestruzzo, sistemi impermeabilizzanti, vetroresina, metallo e supporti soggetti a movimenti e sollecitazioni fisiche.

CODICE DOGANALE: 3909 5090

COMPONENTI: Bicomponente

ASPETTO: Liquido + Liquido

COLORI DISPONIBILI: RAL classic

IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Latta da 6.7 kg [A] - Latta da 3.3 kg [B] - Kit: 1 Latta da 6.7 kg [A] + 1 Latta da 3.3 kg [B]

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE



CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Elevata elasticità ed impermeabilità anche a basse temperature
- Ottima resistenza meccanica e all'abrasione
- Ampia gamma di colori disponibili
- Finitura lucida uniforme
- Bassa manutenzione nel tempo
- Ottima resistenza ai raggi UV e all'ingiallimento
- Resistente agli agenti atmosferici
- Ottima resistenza in atmosfere aggressive

CAMPI D'IMPIEGO

- Finitura e rivestimento liscio o antiscivolo, resistente ai raggi UV, impermeabile, con ottima resistenza all'abrasione, per supporti in calcestruzzo e cementizi soggetti a sollecitazioni fisiche;
- finitura liscia per superfici in vetroresina, coibentazioni poliuretaniche e cicli impermeabilizzanti;
- rivestimento colorato di sistemi multistrato;
- rivestimento colorato per pavimentazioni industriali di parcheggi, rampe, magazzini, ecc. o infrastrutture in calcestruzzo quali ponti, viadotti, silos, serbatoi, tralicci, ecc.;
- protezione di supporti in acciaio previa opportuna preparazione e primerizzazione del fondo;
- finitura colorata di sistemi impermeabilizzanti a base di poliurea.



SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Prefabbricati - Legno - Acciaio - Laterizi - Lapedei porosi

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Calcestruzzo

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento. In caso di ripristino utilizzare preliminarmente malte e prodotti della linea FLOOR o della linea REPAR idonei allo scopo. Attendere i tempi di essiccazione prima di applicare il rivestimento successivo. La resistenza alla trazione del supporto non deve essere inferiore a 1.5 N/mm². Eventuali verniciature, rivestimenti o pitturazioni esistenti, residui di lattime di cemento, oli disarmanti, grassi, silicani ecc. possono essere rimossi meccanicamente mediante carteggiatura con monospazzola levigatrice, sabbiatura, idrosabbiatura o rimozione chimica, trattando il supporto con DETERG A (diluito in acqua 1:10) lasciato agire fino alla completa reazione, quindi risciacquando abbondantemente con acqua. Attendere che il pavimento sia asciutto prima di procedere con l'applicazione di SYNTECH FLEXIPUR.

Crepe e fessurazioni

In caso di fessure statiche, per la sigillatura utilizzare la boiaccia strutturale GROUT CABLE oppure malte della linea FLOOR, oppure prodotti epossidici tipo SYNTECH PRIMER EP-W o SYNTECH AS 21. La sigillatura di fessure dinamiche o maggiori di > 4-5 mm deve essere valutata in cantiere. Generalmente possono essere stuccate utilizzando materiali elastomerici o lavorate come giunti di movimento.

Stuccature e ripristini localizzati

Eventuali buchi, mancanze, riparazioni di porzioni di calcestruzzo possono essere effettuate mediante applicazione di nostre malte della linea FLOOR o della linea REPAR. Eventuali piccole stuccature di buchi e mancanze possono essere eseguite mediante applicazione di malta epossidica SYNTECH AS 21.

Rivestimenti in resina

Le superfici da rivestire devono essere stabili, pulite e prive di sostanze che possono pregiudicare l'adesione del rivestimento come sporco, grasso, olio, ecc. Carteggiare la superficie mediante levigatura meccanica con dischi diamantati ed aspirazione delle polveri.

Acciaio

Eventuali residui di saldatura devono essere rimossi ed i giunti smerigliati. Sabbiare al grado di pulizia Sa 2½ secondo la norma EN ISO 12944-4. Le superfici da rivestire devono essere esenti da sporco, oli, grassi ed impurità. Gradi di rugosità superficiale RZ >= 50

Primer su calcestruzzo

Sul supporto adeguatamente preparato, applicare come primer aggrappante, a pennello o rullo a pelo medio, una mano di SYNTECH PRIMER EP-S, avendo cura di saturare tutta la superficie da trattare. Attendere 8-12 ore prima dell'applicazione della finitura.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Controllo dell'umidità del supporto

Prima della posa dei sistemi e rivestimenti resinosi, verificare sempre il contenuto di umidità residua del supporto. Verificare la presenza di umidità residua mediante il metodo del foglio di plastica secondo la norma ASTM D 4263: fissare con un nastro adesivo al supporto un foglio di polietilene pesante avente dimensione almeno di 45x45 cm. A distanza di 24 ore dalla sua posa, sollevare il foglio e verificare la presenza di segni di umidità.

Se si esegue il test con igrometro a carburo, il contenuto di umidità del supporto deve essere < 4% in peso.

In caso di umidità residua, applicare due o più strati di fondo tricomponente epossidico SYNTECH PAVIDAMP.

Il supporto deve avere una temperatura superiore di almeno +3°C rispetto al punto di rugiada per ridurre il rischio di condensazione o di sbiancamento della finitura.

Miscelazione

Omogeneizzare accuratamente per un paio minuti i singoli componenti all'interno del loro contenitore mediante agitazione manuale oppure meccanizzata, avendo cura di utilizzare un utensile pulito e privo di sostanze potenzialmente inquinanti. Unire i due componenti nel rapporto di miscelazione indicato. Aggiungere il componente B (indurente) nel componente A (base) e miscelare accuratamente fino a completa omogeneizzazione del prodotto. Si consiglia di iniziare a mescolare brevemente con trapano elettrico a basso numero di giri per poi intensificare l'agitazione fino ad un massimo di 300-400 giri/minuto. Evitare tempi troppo lunghi di miscelazione al fine di limitare la quantità di aria inglobata nel prodotto. A miscelazione avvenuta, secondo necessità, è possibile diluire il prodotto, sempre sotto agitazione meccanica, aggiungendo il 3% max in peso di SYNTECH DILUENTE POLIURETANICO.

Applicazione

Il prodotto può essere applicato a spruzzo, a spatola o rullo. Sul supporto adeguatamente preparato, applicare il prodotto in due o più mani, rispettando i consumi indicati ed i tempi di ricopertura. L'applicazione del prodotto deve essere effettuata incrociando le passate e prestando particolare attenzione alle riprese, scaricando regolarmente il rullo oltre l'area applicata al fine di ottenere un film uniforme ed eliminare eventuali accumuli di prodotto. Applicare una o più mani di SYNTECH FLEXIPUR avendo cura di rispettare consumi e spessori indicati. Attendere circa 12 ore, quindi applicare la seconda mano di finitura colorata. Temperature elevate accelerano l'indurimento e riducono il tempo di utilizzo del materiale preparato.







METODI DI APPLICAZIONE





Pennello - Rullo - Spruzzo

PULIZIA STRUMENTI

Syntech Diluente Poliuretano

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

-  Applicare in due mani
-  Peso specifico: 1.20 kg/l
-  Resistente ai raggi UV
-  Usare indossando guanti protettivi

-  Conservabilità: 12 mesi
-  Prodotto a base solvente
-  Temperatura di applicazione: +10 / +35 °C
-  Usare indossando occhiali protettivi

SPECIFICHE TECNICHE

EN 13501-1

Reazione al fuoco **Bfl S1**

EN 12311-2

Allungamento a rottura > **400 %**

EN ISO 7783-1

Permeabilità al vapore acqueo **Sd < 50 m**

Intervallo di sovrapplicazione a 20°C **max 24 h**

Residuo secco **61 %**

EN 1062-3

Assorbimento capillare **w < 0.1 kg/(m² • h^{0.5})**

Ford ASTM D 1200

Viscosità **25 ± 5 s**

UNI EN 1542

Adesione al calcestruzzo (trazione diretta) **≥ 5.0 MPa**

EN ISO 2813

Brillantezza > **60 ± 5 Gloss**

EN ISO 5470-1

Resistenza all'abrasione Taber espressa come perdita di peso in grammi (mola H22 - 1000 g - 1000 giri) < **3000 mg**

EN 13529

Resistenza agli attacchi chimici severi **See Table**

Resistenza termica **50 °C**

EN 1062-6

Permeabilità alla CO2 **Sd > 50 m**

EN ISO 6272-1

Resistenza all'urto > **4 N/m**

CONSUMI

Circa 0,15-0,20 kg/m² di Syntech Flexipur per ogni mano (applicare due mani).

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

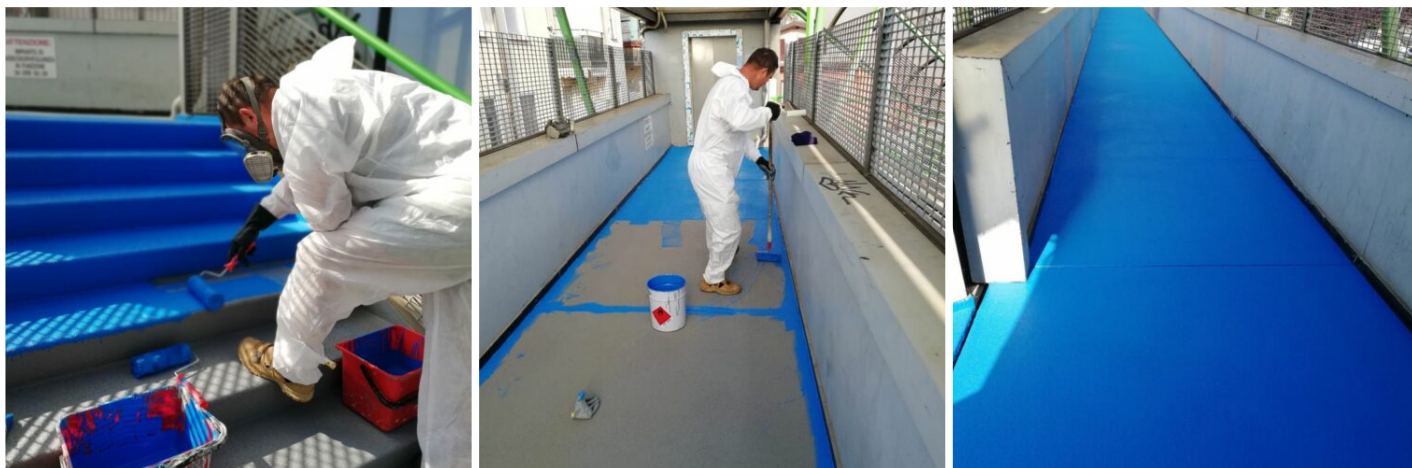
Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. I contenitori aperti devono essere utilizzati immediatamente.



Prodotto e distribuito da **AZICHEM srl**
Via Giovanni Gentile, 16/A - 46044 Goito (MN), Italy
Tel: +39 0376.604185 / 604365
Fax: +39 0376 604398
www.azichem.com - info@azichem.com

Aggiornamento del **05-01-2024**
Condizioni di vendita e avvertenze legali consultabili su
<https://www.azichem.com/condizioni-general-di-vendita>
Totale pagine di questo documento: 5

GALLERIA FOTOGRAFICA



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera a rullo o spruzzo airless di resina poliuretana alifatica elastica bicomponente, tipo Syntech Flexipur di Azichem srl, certificata CE secondo normativa EN 1504/2, ad elevata capacità protettiva e di resistenza alla fessurazione (crack bridging ability), da utilizzarsi per la finitura protettiva di strutture in calcestruzzo armato. Consumi: 160-240 gr/m² (per applicazione a due mani).

Caratteristiche tecniche di Syntech Flexipur di AZICHEM srl:

- Adesione al calcestruzzo (trazione diretta) (UNI EN 1542): 4.5 MPa
- Coefficiente di permeabilità q_w (UNI EN 1062-3): 0.004 kg/(m² • h^{0.5})
- Compatibilità termica (UNI EN 13687-1): 4.5 MPa
- Crack bridging statico (UNI EN 1062-7): 0.3 mm
- Determinazione della densità (EN ISO 2811): ~ 1.5 kg/l
- Intervallo di sovrapplicazione: max 24 h
- Permeabilità al vapore acqueo Sd (UNI EN ISO 7783-2012): 1.7 m
- Permeabilità alla CO₂ Sd (UNI EN 1062-6): > 260 m
- Reazione al fuoco (UNI EN 13501-19): Euroclass E
- Residuo secco (EN 480-4): 67 %

CONTENUTI AGGIUNTIVI

Tempo di lavorabilità

10°C	20°C	30°C
150'	120'	90'

Tempo di attesa fra le mani

	10°C	20°C	30°C
Minimo	16h	12h	8h
Massimo	36h	36h	24h

Messa in servizio

Temperatura	Pedonabile	Traffico leggero	Traffico pesante
15 °C	24 h	48 h	72 h
20 °C	24 h	36 h	48 h
30°C	12 h	36 h	48 h

Le tempistiche riportate nei Tempi di Lavorabilità, Tempi di Attesa e Messa in Servizio, sono da intendersi approssimative e possono variare a seconda delle condizioni del supporto ed ambientali di posa.



AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Non applicare su supporto non adeguatamente preparati e primerizzati
- Non applicare su supporti polverosi, deboli, instabili e poco coesi
- Non applicare su supporti umidi o soggetti ad umidità di risalita capillare
- Proteggere il prodotto dall'acqua e dagli agenti atmosferici per le prime 24 ore dalla sua applicazione
- Rispettare i consumi ed i tempi di sovrapplicazione indicati
- Assicurarsi che la mano di primer sia completamente indurita prima dell'applicazione della finitura
- Applicazioni a spessori diversi potrebbero generare differenti gradi di finitura
- Utilizzare il prodotto proveniente dallo stesso lotto di produzione per garantire uniformità cromatica
- Utilizzare l'intera quantità dei componenti al fine di evitare rapporti di miscelazione errati
- Mantenere il prodotto miscelato lontano da fonti di calore
- In caso di utilizzo di riscaldatori di ambiente, utilizzare solo quelli elettrici. L'uso di bruciatori ad idrocarburi libera vapore acqueo nell'ambiente che potrebbe compromettere il grado di finitura del prodotto
- Nel caso di sovrapplicazione in mani successive, osservare il tempo massimo di sovraverniciatura. Oltre il tempo indicato sarà necessario carteggiare meccanicamente la superficie prima dell'applicazione dello strato successivo
- Non diluire il prodotto con acqua
- L'utilizzo di diluenti non idonei e differenti da quelli indicati può creare problemi al prodotto sia di natura estetica (viraggio del colore, sedimentazione del prodotto, variazione del grado di brillantezza, formazione di velature superficiali, ecc.) che in termini di prestazioni tecniche. L'utilizzo di diluenti sbagliati può creare problemi anche durante la fase applicativa. Azichem srl non garantisce pertanto alcuna prestazione di prodotto quanto la sua diluizione è effettuata con prodotti non idonei o diversi da quelli indicati.

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.

I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.

