Syntech Epox Timber

Resina trasparente bicomponente per creazione di oggetti in legno-resina



Syntech Epox Timber è una resina epossidica liquida, trasparente, bicomponente per l'inglobamento di oggetti a spessore, la colatura riempitiva in massa e il trattamento del legno. La sua natura autolivellante, non ingiallente, resistente ai graffi ed a consistenza fluida, la rende ideale per l'applicazione per colatura e il riempimento dei vuoti. L'effetto finale di Syntech Epox Timber è una superficie regolare e uniforme con trasparenza simile al vetro ma è anche possibile colorarla con specifici pigmenti per ottenere un effetto trasparente colorato; si consiglia di eseguire prove preliminari per l'effetto estetico desiderato.

CODICE DOGANALE: 3907 3000
COMPONENTI: Bicomponente
ASPETTO: Liquido + Liquido
COLORI DISPONIBILI: Trasparente
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Secchio da 0.7 kg [A] - Secchio da 3.5 kg [A] - Secchio da 0.3 kg [B] - Secchio da 1.5 kg [B] - Kit: 1 Secchio da 0.7 kg [A] + 1 Secchio da 0.3 kg [B] - Kit: 1 Secchio da 3.5 kg [A] + 1 Secchio da 1.5 kg [B]

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Syntech Epox Timber è applicabile in spessori da 0,5 a 10 cm per la realizzazione di tavoli e piani d'appoggio in legno e resina, creazioni artistiche e colate ad alto spessore in cui inglobare minuterie, sassi, conchiglie e oggetti in genere anche metallici. Spessori superiori e colate senza inserimento di oggetti inglobati, possono provocare surriscaldamento durante la catalisi del prodotto. Syntech Epox Timber ha ottima resistenza chimica, all'abrasione, ai graffi e all'usura, presenta un alto grado di trasparenza che permane nel tempo grazie a filtri anti UV, la consistenza autolivellante e la bassa viscosità facilitano l'eliminazione delle bolle d'aria e permettono di ottenere superfici planari, non contiene solventi. Ottima resistenza verso acqua, soluzioni basiche. Discreta resistenza agli acidi ed ai solventi.

CAMPI D'IMPIEGO

Syntech Epox Timber è una resina trasparente vetrificante da applicare per colatura per la realizzazione di tavoli e superfici in legno-resina, tramite inglobamento di tavole, frammenti o di sezioni di legno anche irregolari opportunamente trattati e rivestimenti a spessore su superfici in legno uniforme.

SUPPORTI CONSENTITI

Legno

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Il supporto se assorbente, come il legno non trattato o i materiali porosi, dovrà essere preventivamente trattato con lo stesso Syntech Epox Timber applicato a pennello per evitare la formazione di bolle d'aria. Per realizzare colate riempitive in massa predisporre stampi adeguati della forma desiderata. Assicurarsi di aver messo 'in bolla' la superficie in modo che la resina possa livellarsi correttamente e si ottenga così una superficie perfettamente piana.

MODALITÀ D'IMPIEGO

Mescolare i componenti A (formulato base) e B (indurente) ciascuno nel proprio contenitore prima di effettuare la miscelazione; successivamente versare il componente B nel contenitore del componente A. Miscelare il tutto per qualche minuto servendosi di un agitatore meccanico a velocità variabile fino a ottenere un impasto omogeneo, di colore uniforme e privo di grumi. Non prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per evitare eventuali errori nel rapporto di miscelazione che causerebbero un mancato o incompleto indurimento. Dopo la miscelazione procedere versando il composto nello stampo precedentemente preparato. Le colate di alto spessore richiedono tempi di indurimento tra le 48-72 h ad una temperatura di 25-30°C. Per evitare difetti di superficie o l'allungarsi del tempo di indurimento è bene lavorare in un ambiente con temperatura di almeno 25°C, temperatura da mantenersi durante tutto il periodo di indurimento. Il prodotto completamente indurito può essere lucidato come I normali laccati facendo attenzione alla residua elasticità, durante il processo di lucidatura bisogna evitare di scaldare eccessivamente la superficie per scongiurarne il temporaneo rammollimento. Diversamente si può procedere all'applicazione di trasparenti acrilici dopo aver carteggiato la resina con carta 500/1000.

METODI DI APPLICAZIONE

Colatura

PULIZIA STRUMENTI

Acqua

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Peso specifico: 1.07 ± 0.02 kg/l
- A:B Rapporto di miscela: 3:1 _
- Spessore massimo consigliato: 10 cm
- Usare indossando guanti protettivi
- Esente da solventi
- Pot life: (*) 200 min
- Resistente ai raggi UV
- Temperatura di applicazione: +20 / +30 °C
- Usare indossando occhiali protettivi

SPECIFICHE TECNICHE

(*) I tempi si riducono all'aumentare della massa, dello spessore e della temperatura.

ASTM D 638
Allungamento a rottura **3.2 ± 0.2 %**

*
Indurimento al tatto a 20°C **8 h**

*
Intervallo di sovrapplicazione a 20°C **4 - 5 h**

Resistenza a compressione **80 MPa**

A+B
Viscosità **1000 - 1100 mPa·s**

Adesione al supporto **> 4 MPa**

Shore D EN ISO 868
Durezza **80**

*
Indurimento completo a 20°C **7 gg**

Reazione al fuoco **BFL s1**

max
Temperatura di esercizio **57 °C**

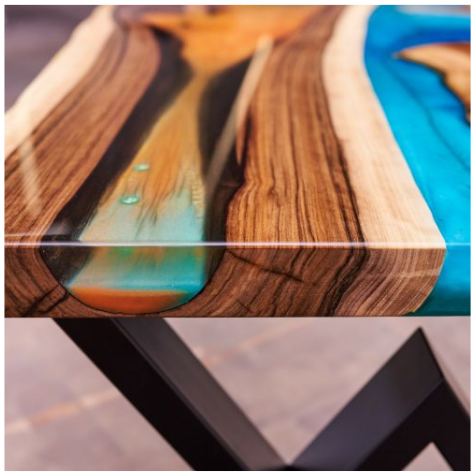
CONSUMI

Circa 11 kg/m² di Syntech Epox Timber per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 1100 kg per ogni metro cubo).

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un’inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

GALLERIA FOTOGRAFICA





VOCE DI CAPITOLATO

Inglobamento e vetrificazione di oggetti in legno, pietra, metallo, con resina epossidica liquida, trasparente, bicomponente tipo Syntech Epox Timber di Azichem srl. Consumo 1,1 kg/lt

Caratteristiche tecniche di Syntech Epox Timber di AZICHEM srl:

• Adesione al supporto: > 4 MPa
• Allungamento a rottura (ASTM D 638): 3.2 ± 0.2 %
• Durezza Shore D (EN ISO 868): 80
• Indurimento al tatto (*): 8 h
• Indurimento completo (*): 7 gg
• Intervallo di sovrapplicazione (*): 4 - 5 h
• Resistenza a compressione: 80 MPa
• Temperatura di esercizio max: 57 °C
• Viscosità (A+B): 1000 - 1100 mPa·s
(*) I tempi si riducono all’aumentare della massa, dello spessore e della temperatura.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.