Repar Tix HG Bic

Malta strutturale tixotropica, fibrata, bicomponente ad elevate prestazioni



Malta cementizia bicomponente tixotropica strutturale, fibrorinforzata, a ritiro compensato, ad elevatissima impermeabilità intrinseca, con straordinarie caratteristiche fisico-meccaniche: adesione, resistenza a compressione, resistenza a flessione, resistenza all'abrasione, ecc.. Malta polimero modificata mediante l'aggiunta di componente B liquido, fornito in taniche, contenente speciali polimeri in emulsione acquosa, inibitori di corrosione e riduttori di ritiro igrometrico. Ideale per interventi di risanamento strutturale di opere e manufatti in calcestruzzo degradato e rivestimenti ad elevatissime prestazioni.

CODICE DOGANALE: 3824 5090
COMPONENTI: Bicomponente
ASPETTO: Polvere + Liquido
COLORI DISPONIBILI: Grigio
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Sacco da 25 kg [A] - Tanica da 5 kg [B] - Kit: 1 Sacco da 25 kg [A] + 1 Tanica da 5 kg [B]

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE

CE R4 EN 1504-3 | PCC EN 1504 | CAM UNI PdR 88

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Dopo miscelazione dei due componenti, Repar Tix HG Bic risulta perfettamente lavorabile con metodi manuali o con macchine spruzzatrici. Il materiale applicato ed indurito risulterà di altissima adesione, durabilità, impermeabile all'acqua, con buona permeabilità al vapore, elevate resistenze fisico-meccaniche (classe R4 secondo UNI EN 1504/3). Il prodotto contiene, nel suo componente B, inibitori di corrosione migratori. Le caratteristiche tixotropiche del prodotto consentono l'ottima adesione e la facile stendibilità sulle superfici verticali, sulle parti inferiori di travi, mensole o solette, molte volte anche su strutture indirettamente sottoposte a leggere vibrazioni o sollecitazioni dinamiche durante l'applicazione. Risolve i problemi di ricostruzioni o ripristini complessi, anche su supporti di difficile aggrappo e per un ampio campo di spessori applicati: da un minimo di 3 mm (da stendere a lama e finire a frattazzo) ad un massimo di 100 mm. ed oltre, naturalmente in successione di strati di 25-30 mm/cad. (per grossi spessori su grandi superfici è bene prevedere sempre e comunque una rete di contrasto su connettori fissati al supporto). Non richiede bagnatura né protezione antievaporante dopo l'applicazione. La reazione superpozzolanica dei peculiari filler reattivi contenuti nel componente A, la microarmatura tridimensionale apportata da un equilibrato mix di fibre READYMESH, unitamente agli speciali polimeri ed agli inibitori di corrosioni migratori contenuti nel componente B, garantiscono al prodotto indurito fortissima adesione al substrato, stabilità dimensionale e massima durabilità alle aggressioni ambientali (da carbonatazione, piogge acide, cloruri, solfati).

CAMPI D'IMPIEGO

- Riparazioni e rivestimenti protettivi di opere idrauliche (condotte, dighe, gallerie ecc.), strutture offshore e manufatti in situazioni critiche: aggressivi chimico-fisici, acque dilavanti, atmosfera marina, ecc;
- ripristino strutturale di pilastri, travi, solai e pareti in cemento armato, anche prefabbricate, soggette a elevata aggressione solfatica;
- ricostruzione volumetrica e ringrosso di manufatti in calcestruzzo con spessori da 1 a 4 cm, senza necessità di rete elettrosaldata (le superfici in questo caso devono essere opportunamente idroscarificate con livello di ruvidità > 7 della scala ICRI _ International Concrete Repair Institute);
- ripristino dello strato corticale del calcestruzzo e riparazione del copriferro distaccato a seguito dell'ossidazione dei ferri d'armatura.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un'adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbiatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, Rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbiatura o spazzole abrasive).

MODALITÀ D'IMPIEGO

Versare in un contenitore (secchio o altro) il componente B (liquido) aggiungendo gradualmente e sotto miscelazione il componente A (polvere), protrarre la miscelazione sino alla totale eliminazione dei grumi. La consistenza ottimale del prodotto e le conseguenti prestazioni fisico-meccaniche dichiarate in questa scheda tecnica si raggiungono utilizzando 4,5 kg di COMPONENTE B per ogni sacco da 25 kg. La quantità di COMPONENTE B eccedente (0,5 kg) risulta particolarmente utile per operazioni di primerizzazione del supporto, oppure per la bagnatura del frattazzo nell'operazione di lisciatura finale, oppure in condizioni ambientali calde e aride dove il prodotto miscelato e tenuto a riposo in secchia può richiedere qualche leggera aggiunta di liquido per riprendere la sua consistenza ottimale, evitando in tal modo aggiunte d'acqua non controllate.

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Diametro massimo aggregato: 1.5 mm
- Spessore massimo consigliato: 40 mm
- Spessore minimo consigliato: 7 mm
- Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C
- Usare indossando guanti protettivi

SPECIFICHE TECNICHE

UNI EN 12190
Resistenza a compressione dopo 1 giorno **≥ 22 N/mm²**

UNI EN 12190
Resistenza a compressione dopo 7 giorni **≥ 45 N/mm²**

UNI EN 12190
Resistenza a compressione dopo 28 giorni **≥ 55 N/mm²**

UNI/EN 196/1
Resistenza a flessione a 1 giorno **> 4.0 N/mm²**

UNI/EN 196/1
Resistenza a flessione dopo 7 giorni **> 7.0 N/mm²**

UNI/EN 196/1
Resistenza a flessione dopo 28 giorni **> 8.0 N/mm²**

UNI EN 13295
Resistenza alla carbonatazione **0.5 mm**

UNI EN 13057
Assorbimento capillare **0.30 kg•h^0.5/m²**

UNI PdR 88:2020
CAM - Contenuto di materiale riciclato totale **≥ 4.5 %**

UNI EN 1015-17
Contenuto di cloruri **< 0.01 %**

UNI EN 1542
Legame di aderenza **≥ 2 N/mm²**

Massa volumica **2140 kg/m³**

EN 13142
Modulo elastico **> 24.000 N/mm²**

EN 13501-1
Reazione al fuoco **B-s2 d0**

CONSUMI

Circa 19,5 kg/m² di Repar Tix HG Bic per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 1950 kg per ogni metro cubo).

GALLERIA FOTOGRAFICA





VOCE DI CAPITOLATO

Ripristino e riparazione strutturale di calcestruzzo ammalorato o muratura mediante applicazione a cazzuola, frattazzo o intonacatrice di malta cementizia bicomponente , tixotropica a ritiro compensato, tipo Repar Tix HG Bic di Azichem Srl, certificata CE secondo normativa EN 1504/3 (CLASSE R4), costituita da cementi ad alta resistenza, filler super-pozzolanici, resine polimeriche idrodisperse, agenti antiritiro, plastificanti, anticorrosivi, aggregati selezionati, fibrorinforzo costituito da un mix di fibre READYMESH in polipropilene e vetro. L'efficacia anticorrosiva della malta deve essere garantita dall'elevata alcalinità, dalla reazione superpozzolanica dei componenti del sistema, nonchè dalla presenza, nel componente liquido (B), di specifici agenti anticorrosivi. Prima dell'applicazione del prodotto il supporto deve essere opportunamente preparato al fine di risultare pulito, saturo d'acqua a superficie asciutta, privo di parti incoerenti o in fase di distacco, esente da polveri o tracce di vecchie pitture etc.

Caratteristiche tecniche di Repar Tix HG Bic di Azichem Srl:

- Assorbimento capillare (UNI EN 13057): 0.30 kg•h^0.5/m²
- Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17): < 0.01 %
- Determinazione della compatibilità termica (UNI EN 13687-1): > 2 MPa
- Impermeabilitàl Darcy: 1 x 10 E-10 cm/s
- Legame di aderenza (UNI EN 1542): > 2 N/mm²
- Massa volumica (UNI EN 1015-6): 2140 kg/m³
- Modulo elastico (EN 13142): > 24000 N/mm²
- pH: > 12.5
- Reazione al fuoco (EN 13501-1): B-s2 d0
- Resistenza a compressione a 1 giorno (UNI EN 12190): ≥ 22 N/mm²
- Resistenza a compressione a 28 giorni (UNI EN 12190): ≥ 55 N/mm²
- Resistenza a flessione a 1 giorno (UNI EN 196/1): > 5,0 N/mm²
- Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 196/1): ≥ 10,0 N/mm²
- Resistenza alla carbonatazione (UNI EN 13295): 1.5 mm
- Resistenza allo slittamento (UNI EN 13036-4): 51 mm

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.