Repar Steel

Passivante cementizio bicomponente, anticorrosivo, per ferri d'armatura



Slurry cementizio bicomponente, modificato con resine flessibilizzanti, agenti migratori di corrosione e specifici agenti anticorrosivi per il trattamento passivante dei ferri di armatura ossidati, nel ripristino del calcestruzzo degradato. Promotore di adesione per riprese di getto.

CODICE DOGANALE: 3824 5090
COMPONENTI: Bicomponente
ASPETTO: Polvere + Liquido
COLORI DISPONIBILI: Azzurro
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Secchio da 3.4 kg [A] - Bottiglia da 1.6 kg [B] - Kit: 1 Secchio da 3.4 kg [A] + 1 Bottiglia da 1.6 kg [B]

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE

CE EN 1504-7

PCC EN 1504

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

L'efficacia anticorrosiva di Repar Steel è determinata dall'elevata alcalinità e dalla reazione superpozzolanica dei componenti del sistema anidro, nonchè dalla presenza, nel componente liquido (B), di inibitori di corrosione migratori e interfacciali, capaci di svolgere protezione catodica ed anodica, basati su composti organici in grado di rendere indisponibili gli ioni ferrosi per l'alimentazione dei processi elettrochimici di corrosione. I componenti polimerici della soluzione determinano inoltre ulteriori incrementi dell'efficacia anticorrosiva, soprattutto nei confronti degli attacchi aggressivi derivanti da cloruri e solfati, e aumentano l’aderenza fra barra trattata e calcestruzzo (prova di aderenza secondo EN 15184 in conformità alla norma tecnica UNI EN 1504 “Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo - Parte 7: Protezione contro la corrosione delle armature”).

CAMPI D'IMPIEGO

Trattamento protettivo, passivante, anticorrosivo dei ferri d'armatura, negli interventi di ripristino di opere in conglomerato cementizio armato. L’elevata percentuale di polimero altamente adesivo, contenuta nel componente B, e la presenza di cementi e particelle finissime a reattività pozzolanica, rende il Repar Steel particolarmente indicato anche come boiacca d’aderenza in riprese di getto eseguite con malte e betoncini, sia colabili che tixotropici.

SUPPORTI CONSENTITI

Ferri d'armatura ossidati

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Rimuovere accuratamente la ruggine incoerente, presente sulle superfici metalliche dei ferri d'armatura esposti, mediante sabbiatura o spazzolatura profonda, fino al raggiungimento della condizione: "metallo quasi bianco" (colore del metallo come appena uscito dalla estrusione). Quando utilizzato come boiacca d'aderenza, si raccomanda una perfetta pulizia del supporto da polvere, parti incoerenti, decoese e qualsiasi sostanza potenzialmente distaccante (grassi, oli, cere ecc.)

MODALITÀ D'IMPIEGO

La miscelazione dei due componenti potrà essere realizzata mediante un miscelatore esterno o utilizzando un secchio da cantiere. Immettere la soluzione azzurra (componente B) nel secchio, aggiungendo gradualmente e sotto miscelazione la polvere (componente A), mescolando l'insieme sino alla completa eliminazione dei grumi; applicare a pennello sulle superfici preparate come descritto nel paragrafo "Preparazione dei supporti", per un consumo di circa 100 g per ogni metro di armatura ossidata da passivare, o 750-1500 g per ogni metro quadro quando utilizzato come boiacca d'aderenza su conglomerati cementizi.

METODI DI APPLICAZIONE

Pennello

PULIZIA STRUMENTI

Acqua

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Non infiammabile
- Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C
- Diametro massimo aggregato: 0.25 mm
- Pot life: 45 min

SPECIFICHE TECNICHE

UNI EN 1015-11
Resistenza a compressione dopo 1 giorno **20 MPa**

UNI EN 1015-11
Resistenza a flessione a 1 giorno **5 MPa**

EN 15183
Resistenza alla corrosione **< 0.5 mm**

EN 1542
Adesione al supporto **≥ 2.0 MPa**

UNI EN 1015-6
Massa volumica **2.0 kg/dm³**

UNI EN 1015-11
Resistenza a compressione dopo 28 giorni **50 MPa**

UNI EN 1015-11
Resistenza a flessione dopo 28 giorni **10 MPa**

EN 15184
Resistenza allo sfilamento della barra d'acciaio ad aderenza migliorata **> 90 %**

UNI EN 13057
Assorbimento capillare **0.2 kg•h^0.5/m²**

Reazione al fuoco **B-s2 d0**

CONSUMI

Da 0,03 a 0,1 kg di Repar Steel per ogni metro lineare di barra d'acciaio da trattare.

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Teme il gelo. Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un’inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche.

GALLERIA FOTOGRAFICA





VOCE DI CAPITOLATO

Trattamento dei ferri d’armatura con boiacca cementizia bicomponente tipo Repar Steel di Azichem Srl, certificata CE secondo normativa EN 1504/7, modificata con resine flessibilizzanti e specifici agenti anticorrosivi. I ferri d’armatura dovranno essere opportunamente preparati per rimuovere la ruggine presente e tornare alla condizione di “metallo bianco” mediante sabbiatura o dischi rotanti abrasivi. Il trattamento dei ferri d’armatura con boiacca cementizia dovrà garantire efficacia anticorrosiva ed elevata alcalinità, grazie alla reazione superpozzolanica dei componenti del sistema e alla presenza, nel componente liquido (B), dell'anticorrosivo specifico basato su una reazione in grado di rendere non disponibili gli ioni ferrosi per l'alimentazione dei processi elettrochimici di corrosione. I componenti polimerici presenti determinano inoltre ulteriori incrementi dell'efficacia anticorrosiva, soprattutto nei confronti degli attacchi aggressivi derivanti da cloruri e solfati. Mescolare i due componenti con efficace miscelatore meccanico per almeno due minuti e, comunque, fino ad ottenere un impasto omogeneo, a consistenza fluida e privo di grumi. Consumi: ~ 0,10 kg/metro lineare di barra trattata.

Caratteristiche tecniche di Repar Steel di AZICHEM Srl:

- Adesione al supporto (EN 1542): >= 2,0 MPa
- Assorbimento capillare (UNI EN 13057): 0.2 kg•h^0.5/m²
- Massa volumica (UNI EN 1015-6): 2,0 kg/dm^3
- Reazione al fuoco: classe B-s2 d0
- Resistenza allo sfilamento delle barre d’acciaio (EN 15184): > 90%
- Resistenza alla corrosione (EN 15183): < 0,5 mm
- Resistenza a compressione dopo 1 giorno (UNI EN 1015-11): 20 MPa
- Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 1015-11): 50 MPa
- Resistenza a flessione dopo 1 giorno (UNI EN 1015-11): 5 MPa
- Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 1015-11): 10 MPa

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

L'eventuale sbordatura del prodotto sul calcestruzzo adiacente il ferro trattato non comporterà problema alcuno.
Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.