Repar Monosteel

Passivante cementizio monocomponente, anticorrosivo, per ferri d'armatura



Slurry cementizio monocomponente in polvere, passivante, di colore azzurro chiaro, da addizionare con acqua, modificato con agenti superpozzolanici, resine flessibilizzanti ed anticorrosivi, per il trattamento passivante dei ferri di armatura ossidati, nel ripristino del calcestruzzo degradato.

CODICE DOGANALE: 3824 5090
COMPONENTI: Monocomponente
ASPETTO: Polvere
COLORI DISPONIBILI: Azzurro
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Secchio da 2.5 kg - Secchio da 5 kg - Sacco da 25 kg

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE

CE EN 1504-7 | CE GP EN 998-1 | PCC EN 1504 | CAM UNI PdR 88

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

L'efficacia anticorrosiva di Repar Monosteel è determinata dall'elevata alcalinità e dalla reazione superpozzolanica dei componenti. L'anticorrosivo specifico contenuto nel composto (DCI - Corrosion Inhibitor Agrèment Certificate BBA** n.96/3232), conforme alla norma UNI 9747, è basato su una reazione in grado di rendere indisponibili gli ioni ferrosi per l'alimentazione dei processi elettrochimici di corrosione. I componenti polimerici di Repar Monosteel determinano inoltre ulteriori incrementi dell'efficacia anticorrosiva, soprattutto nei confronti degli attacchi aggressivi derivanti da cloruri e solfati. (BBA = British Board of Agrèment).

CAMPI D'IMPIEGO

Trattamenti di protezione passivante dei ferri d’armatura negli interventi di ripristino di opere e manufatti in conglomerato cementizio armato, in ambiente marino, montano e industriale.

SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Ferri d'armatura ossidati

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Rimuovere accuratamente la ruggine incoerente, presente sulle superfici metalliche dei ferri d'armatura esposti, mediante sabbiatura o spazzolatura profonda, fino a ottenere la superficie a metallo bianco. Questa operazione è indispensabile per sviluppare efficacemente la proprietà anticorrosiva di Repar Monosteel. Ovviamente, per bloccare l'avanzata del profilo di carbonatazione nel calcestruzzo, è indispensabile completare il restauro con le opportune malte da ripristino: tixotropiche (linea Repar) o colabili (linea Grout).

MODALITÀ D'IMPIEGO

Immettere in un secchio circa mezzo litro d'acqua, aggiungere gradualmente Repar Monosteel e l'acqua aggiuntiva necessaria per il raggiungimento di una consistenza fluida, densa, pennellabile (circa 8 - 10 litri d'acqua per un sacco da 25 kg). Continuare la miscelazione sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Applicare a pennello sulle superfici dei ferri d'armatura preliminarmente preparati. Per evitare che l'applicazione della malta da ripristino possa rimuovere il trattamento di Repar Monosteel ancora fresco, attendere l'indurimento del prodotto prima di procedere con il ripristino volumetrico. Il tempo minimo di attesa consigliato è di circa 6-8 ore con temperature estive e di circa 12-16 ore con temperature invernali. Non applicare il prodotto con temperature inferiori a 5°C o qualora si preveda che la temperatura possa scendere al disotto di questo valore nell'arco delle prime 12 ore di maturazione.

METODI DI APPLICAZIONE

Pennello

PULIZIA STRUMENTI

Acqua

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Non infiammabile
- Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C
- Miscelare con acqua: 32-40 %
- Prodotto in Evidenza
- Usare indossando guanti protettivi

SPECIFICHE TECNICHE

UNI EN 1015/11
Resistenza a compressione dopo 1 giorno **10 MPa**

UNI EN 1015/11
Resistenza a flessione a 1 giorno **3 MPa**

EN 15183
Resistenza alla corrosione **< 0.5 mm**

UNI EN 1542
Adesione al calcestruzzo (trazione diretta) * **2.4 N/mm²**

UNI PdR 88:2020
CAM - Contenuto di materiale riciclato totale **≥ 12 %**

UNI EN 1015-6
Massa volumica **1700 kg/m³**

Rapporto acqua/leganti **< 0.45**

UNI EN 1015/11
Resistenza a compressione dopo 28 giorni **35 MPa**

UNI EN 1015/11
Resistenza a flessione dopo 28 giorni **8 MPa**

EN 15184
Resistenza allo sfilamento della barra d'acciaio ad aderenza migliorata **> 90 %**

(*) substrato di riferimento – calcestruzzo secondo EN 1766

Impermeabilità Darcy **1 x 10 E-10 cm/s**

pH **> 12**

Resistenza al fuoco **A1**

CONSUMI

Da 0,02 a 0,07 kg di Repar Monosteel per ogni metro lineare di barra d'acciaio da trattare.

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole.
Un’inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

GALLERIA FOTOGRAFICA





VOCE DI CAPITOLATO

Trattamento dei ferri d’armatura con boiacca cementizia, monocomponente, modificata con resine flessibilizzanti e specifici agenti anticorrosivi, tipo Repar Monosteel di Azichem Srl, certificata CE secondo normative EN 1504/7. I ferri d’armatura dovranno essere opportunamente preparati per rimuovere la ruggine presente e tornare alla condizione di “metallo bianco” mediante sabbiatura o dischi rotanti abrasivi. Il trattamento dei ferri d’armatura con boiacca cementizia dovrà garantire efficacia anticorrosiva ed elevata alcalinità, grazie alla reazione superpozzolanica dei componenti del sistema. I componenti polimerici presenti determinano inoltre ulteriori incrementi dell'efficacia anticorrosiva, soprattutto nei confronti degli attacchi aggressivi derivanti da cloruri e solfati. Consumo ~ 0,10 kg/m, relativamente alla lunghezza dei ferri d'armatura.

Caratteristiche tecniche di Repar Monosteel di AZICHEM Srl:

- Adesione al calcestruzzo (trazione diretta) (UNI EN 1542): 2.4 N/mm²
- Impermeabilitaì Darcy: 1 x 10 E-10 cm/s
- Massa volumica (UNI EN 1015-6): 1870 kg/m³
- pH: > 12
- Rapporto acqua/leganti: < 0.45
- Reazione al fuoco: classe A1
- Resistenza allo sfilamento delle barre d’acciaio (EN 15184): > 90%
- Resistenza alla corrosione (EN 15183): < 0,5 mm
- Resistenza a compressione dopo 1 giorno (UNI EN 1015/11): 10 MPa
- Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 1015/11): 35 MPa
- Resistenza a flessione dopo 1 giorno (UNI EN 1015/11): 3 MPa
- Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 1015/11): 8 MPa

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

L'eventuale sbordatura del prodotto sul calcestruzzo adiacente il ferro trattato non comporterà problema alcuno.
Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.