Floor Tenax

Microcalcestruzzo fibrato per il ripristino di pavimenti



Floor Tenax è una malta colabile, plastico/fluida, fibrorinforzata, utilizzabile per riparazioni di pavimenti in calcestruzzo deteriorati e ripristini strutturali di calcestruzzo armato eseguiti tramite colaggio in cassero. Il formulato contiene cementi finissimi ad elevata resistenza, microsilici ad attività pozzolanica, aggregati in razionale curva granulometrica (0,1÷1,8 mm), speciali additivazioni ed un cospicuo contenuto di fibrorinforzo READYMESH. Il prodotto si impasta con bassissimi rapporti acqua/leganti (< 0,32). La speciale formulazione di Floor Tenax conferisce ai ripristini eseguiti, resistenze meccaniche, energia di frattura, eccezionale durabilità ed elevatissima resistenza chimico-fisica.

CODICE DOGANALE: 3824 5090
COMPONENTI: Monocomponente
ASPETTO: Polvere
COLORI DISPONIBILI: Grigio
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Sacco da 25 kg

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE

CE EN 13813 | CE R4 EN 1504-3 | C80 F10 EN 13813

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Floor Tenax ha un tempo di lavorabilità di circa >120 minuti, trascorso il quale si innesca il processo di presa seguito da un progressivo indurimento. Il ritiro igrometrico è estremamente contenuto grazie alla presenza delle fibre di vetro e alle fibre polipropileniche multifilamento Readymesh PM 060, garantendo stabilità volumetrica al ripristino effettuato. Le prestazioni che rendono unico Floor Tenax sono: • elevatissime resistenze meccaniche a compressione (> 95 MPa a 28 gg), • elevatissime resistenze meccaniche a flesso-trazione (> 14,5 MPa a 28 gg), • ottima durabilità e resistenza agli attacchi chimici.

CAMPI D'IMPIEGO

Floor Tenax viene utilizzato nella riparazione di pavimentazioni deteriorate con riporti caratterizzati da limitato spessore (applicazioni tipiche nell'intervallo 8 - 20 mm), elevate prestazioni in termine di capacità di deformazione e resistenza antifessurativa, ed in particolare ove occorra una rapida apertura al traffico od un rapido esercizio dopo l'applicazione. I campi applicativi prevalenti sono: • riparazione di pavimenti industriale in calcestruzzo con pedonabilità consentita dopo circa otto ore dal getto e carrabilità consentita dopo 24-48 ore dall'applicazione; • riparazione di giunti di pavimenti industriali; • posa e fissaggio di chiusini; • riparazioni e ripristini strutturali in genere eseguiti con colaggi entro cassero.

SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Laterizi

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

• Il supporto deve essere preparato tramite scarifica meccanica od idroscarifica per una profondità non inferiore ad 8 mm. La scarifica del supporto è un'operazione assolutamente necessaria per garantire una sufficiente aderenza del riporto applicato. Nel caso di rappezzi o riparazioni localizzate, tagliare i contorni ad angolo retto con flessibile. • Il supporto non deve avere tracce di oli, grassi, detergenti. • Il supporto deve essere sano, pulito, scabro, senza parti friabili né polvere (aspirazione in forte depressione con attrezzatura adeguata di tutte le polveri ed i detriti). Lavare la superficie con acqua in pressione. Saturare il supporto con acqua prima dell'applicazione ed eliminare ogni eccesso d'acqua in superficie.

MODALITÀ D'IMPIEGO

• Temperature di applicazione: 5 °C ÷ 35 °C. • E' fortemente consigliato per una resa ottimale dell'operatività di cantiere, utilizzare miscelatore ad asse verticale con movimento planetario o a doppio elicoide orizzontale. • MISCELAZIONE: La polvere viene mischiata con acqua potabile nella misura dell'11% - 12%, riferita al peso totale della malta (circa 2,75 lt per sacco da 25 kg) fino ad impasto omogeneo. Tempo di miscelazione: 4 minuti circa con miscelatore ad alta efficienza. • Nel caso di grossi spessori (p.es.: riparazione tombini) utilizzare la compattazione con ago vibrante o pestellare in maniera molto intensa. • Livellare la superficie con staggia vibrante su dime predisposte. • La superficie deve essere protetta, dopo l'applicazione, da teli in polietilene o trattamenti antievaporanti. Questi ultimi vanno spruzzati sulla superficie ripristinata appena gettata e ancora fresca (prevedere trattamenti antievaporanti solo nel caso in cui non siano programmate altre applicazioni protettive o estetico-protettive soprastanti: rivolgersi al nostro servizio tecnico per consigli sulla modalità di protezione delle superfici maggiormente indicata e sul tipo di prodotto utilizzabile come curing compound). Nel caso di spessori eccedenti i 20 mm Floor Tenax dovrà essere steso, staggiato e frattazzato su idoneo sottofondo solo con opportuni accorgimenti che ne garantiscano l'adesione e l'ancoraggio strutturale al supporto stesso. I metodi di ancoraggio suggeriti sono: stesura di apposita resina epossidica per ripresa di getto strutturale (Syntech RGS o Syntech Pavisheer); oppure posizionamento di una rete d'acciaio zincato di maglia 5x5 cm e filo 2 mm, distanziata dal piano del supporto della metà dello spessore previsto di Floor Tenax ed ancorata allo stesso mediante connettori ad "L" fissati in appositi fori resinati con Syntech Profix o fissati mediante chiodatura con "sparachiodi". Prevedere una copertura con TNT bagnato e telo impermeabile non appena le superfici risultano pedonabili. Per verificare l'idoneità del prodotto in funzione delle specifiche esigenze è sempre importante effettuare prove preliminari. Si consiglia di curare attentamente la maturazione del betoncino per qualche giorno, mediante irrorazione continua di acqua o copertura delle parti ripristinate con teli in polietilene (periodo invernale) o teli in tessuto-non-tessuto impregnato d'acqua (periodo primaverile/estivo). I prodotti sono ricchissimi di componenti reattivi ad azione cristallizzante, che conferiscono al prodotto eccezionali valori di aderenza al supporto. Queste cristallizzazioni, di natura prevalentemente silicatica, possono manifestarsi anche in superficie, generando aloni e chiazze di colore chiaro.

METODI DI APPLICAZIONE

Frattazzo - Pompa - Spatola - Staggia

PULIZIA STRUMENTI

Acqua

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Spessore massimo consigliato: 20 mm
- Temperatura di applicazione: +5 / +30 °C
- Miscelare con acqua: 11 / 12.5 %
- Spessore minimo consigliato: 8 mm

SPECIFICHE TECNICHE

EN 12190
Resistenza a compressione dopo 12 ore **8 N/mm²**

EN 12190
Resistenza a compressione dopo 7 giorni **> 70 N/mm²**

UNI EN 196/1
Resistenza a flessione a 1 giorno **> 8 N/mm²**

UNI EN 196/1
Resistenza a flessione dopo 28 giorni **> 11 N/mm²**

ASTM D4060
Resistenza all'abrasione Taber espressa come perdita di peso in grammi (mola H22 - 1000 g - 1000 giri) **0.28 g**

UNI EN 13057
Assorbimento capillare **0.38 kg•h^0.5/m²**

UNI EN 1542
Legame di aderenza **> 2.5 N/mm²**

Conducibilità termica **0.73 W/mK**

EN 12190
Resistenza a compressione dopo 24 ore **> 45 N/mm²**

EN 12190
Resistenza a compressione dopo 28 giorni **> 90 N/mm²**

UNI EN 196/1
Resistenza a flessione dopo 7 giorni **> 11 N/mm²**

Resistenza a trazione **4 MPa**

UNI EN 1015-6
Massa volumica **2250 kg/m³**

Tempo di fine presa **3 h**

EN 13412
Modulo elastico **35000 N/mm²**

UNI EN 13892-3
Resistenza all'usura **0.8 cm³/50cm²**

CONSUMI

Circa 21 kg/m² di Floor Tenax per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 2100 kg per ogni metro cubo).

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole. Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

GALLERIA FOTOGRAFICA





VOCE DI CAPITOLATO

Microcalcestruzzo HPFRC, ad alta resistenza, con filler reattivi superpozzolanici, aggregati silicei selezionati, fibre sintetiche poliolefiniche, per la riparazione strutturale di opere in calcestruzzo armato ed il ripristino di pavimentazioni industriali a basso spessore (5-20 mm), tipo Floor Tenax di Azichem Srl. I massetti realizzati con Floor Tenax presentano elevate resistenze a:

• trazione e flessione
• sollecitazioni dinamiche
• sollecitazioni termiche
• urto e usura
• fatica
• carico post-rottura
Il supporto, prima dell'applicazione del prodotto, dovrà essere opportunamente preparato al fine di risultare: ruvido (> 4 mm), pulito, saturo d'acqua a superficie asciutta, privo di imbrattamenti e patine potenzialmente distaccanti, esente da polvere, etc. Consumo: 21 kg/m²/cm

Caratteristiche tecniche di Floor Tenax di Azichem Srl:

• Assorbimento capillare (UNI EN 13057): 0.38 kg•h^0.5/m²
• Legame di aderenza (UNI EN 1542): > 2.5 N/mm²
• Massa volumica (UNI EN 1015-6): 2250 kg/m³
• Modulo elastico (EN 13412): 35000 N/mm²
• Resistenza a compressione dopo 24 ore (UNI EN 1015-11): > 35 N/mm²
• Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 1015-11): > 95 N/mm²
• Resistenza a flessione (UNI EN 1015-11): > 14.5 N/mm²
• Resistenza a trazione: 4 MPa
• Resistenza all'usura (UNI EN 13892-3): 0.8 cm³/50cm² Tempo di fine presa: 3 h

CONTENUTI AGGIUNTIVI

Valori fisico-meccanici ottenuti a 20° C in condizioni di laboratorio; i tempi di lavorabilità e di agibilità possono variare in funzione delle temperatura presenti all'atto dell'applicazione.		
	Floor Tenax	**Floor Tenax Speedy**
Lavorabilità	malta colabile	malta colabile
fibre, dimensione massima	6 mm	6 mm
Tempo di lavorabilità	circa 120 minuti	circa 40 minuti
Resistenza a compressione a 6 ore	0	8 MPa
Resistenza a compressione a 12 ore	8 MPa	20 MPa
Resistenza a compressione a 1 giorno	>35 MPa	>50 MPa
Resistenza a compressione a 28 giorni	> 95 MPa	> 95 MPa
Resistenza a trazione	4 MPa	4 MPa
Ripristino pavimentazioni industriali: criteri di scelta	Spessore 10-20 mm Pedonabilità a 12 ore ca Carrelli leggeri a 24 ore ca Carrabilità a 48 ore ca	Spessore 10-20 mm Pedonabilità a 6 ore ca Carrelli leggeri a 12 ore ca Carrabilità a 24 ore ca Con squadra di due uomini portare a finitura settori di max 12- 16 mq per volta
Ripristino pavimentazioni industriali: resa estetica	possibili disomogeneità di colore e aloni chiari	possibili disomogeneità di colore e aloni chiari
Atri campi applicativi	Ripristini strutturali in genere con colaggio entro cassero _ spessori da 15 a 30 mm	Ripristini strutturali in genere con colaggio entro cassero _ spessori da 15 a 30 mm

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.