Grout 6 HP SFR

Betoncino colabile, strutturale, a ritiro controllato per super ancoraggi

Grout 6 HP SFR è un betoncino colabile fibrorinforzato ad elevatissime prestazioni, dotato di resistenze meccaniche a compressione e flessotrazione di gran lunga superiori alle normali malte strutturali, utilizzata per riparazioni, reintegri, rinforzi del cemento armato e opere speciali in calcestruzzo FRC. Il mix di speciali fibre metalliche (Readymesh MM-150) e sintetiche (Readymesh PM-060) consente la drastica riduzione o addirittura l'eliminazione del ritiro plastico-igrometrico e lo sviluppo di eccezionali caratteristiche di duttilità, energia di frattura, resistenza agli urti e alle sollecitazioni dinamiche.

CODICE DOGANALE: 3824 5090
COMPONENTI: Monocomponente
ASPETTO: Polvere
COLORI DISPONIBILI: Grigio
IMBALLAGGI E DIMENSIONI: Sacco da 25 kg - Pallet: 50 x (Sacco da 25 kg)

CERTIFICAZIONI OTTENUTE E NORMATIVE

CE EN 1504-6 | CE R4 EN 1504-3 | CAM UNI PdR 88 Certificato n° CR5104

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Grout 6 HP SFR consente di ottenere, con bassissimi rapporti acqua/leganti, reologie autocompattanti ed iperfluide che favoriscono il movimento della malta ed il perfetto riempimento di getti armati, anche in presenza di intraferro stretto. Le microsilici ad attività pozzolanica incrementano la coesione dell'impasto con tipico effetto antisegregativo e antidilavante. La particolare finezza dei leganti idraulici contenuti nel formulato, favorisce l'aderenza al supporto e l'effetto di ingranamento delle componenti fibrose. Il mix di fibre conferisce spiccate caratteristiche di duttilità, tenacità e resistenza a flessotrazione dei getti eseguiti con Grout 6 HP SFR. Per quanto concerne la funzione ANTICORROSIVA e PROTETTIVA SUI FERRI D'ARMATURA le caratteristiche salienti di Grout 6 HP SFR sono: • il mix di leganti superfini ad alta resistenza, combinati con silici finissime ad attività pozzolanica, rende le malte, al termine del processo d'indurimento, intrinsecamente impermeabili all'acqua; • il pH fortemente alcalino (> 12) protegge i ferri d'armatura dall'innesco della corrosione; • la trascurabile traspirabilità all'anidride carbonica fornisce alle malte indurite elevatissime caratteristiche anticarbonatative. L'insieme di queste specificità anticorrosive rende il classico trattamento di passivazione dei ferri d'armatura, propedeutico al getto della malta colabile, NON NECESSARIO, sempre che, fra le operazioni di pulizia a metallo bianco ed i getti della malta colabile, non trascorra troppo tempo, con il rischio di un nuovo innesco dei processi ossidativi. Quindi, solo nel caso si prevedano lunghi tempi d'esposizione fra le operazioni di pulitura del ferro ed i getti della malta colabile, è consigliabile un trattamento con boiacca passivante (Repar Monosteel o Repar Steel), steso a pennello e localizzato solo sugli acciai d'armatura.

CAMPI D'IMPIEGO

Getti colati in opera o pompati eseguiti per qualsiasi genere di reintegro strutturale del calcestruzzo armato, interventi di rinforzo ed adeguamento sismico, aumenti di sezione resistente di strutture in c.a. e in muratura, ancoraggi di macchinari di elevata dimensione soprattutto in presenza di notevoli sollecitazioni dinamiche, ancoraggio di bitte portuali, opere di imbutitura e blindatura, ripristino di pavimentazioni industriali fortemente sollecitate sia dal punto di vista statico che dinamico, ripristino di solette degradate su ponti e viadotti soprattutto con esigenze legate alla rapida riapertura al traffico veicolare, rinforzi di solai mediante cappe collaboranti estradossali (con spessore minimo di 25 mm), realizzazione di pareti corazzate per caveau e bunker.

SUPPORTI CONSENTITI

Calcestruzzo - Murature miste - Murature in laterizio forato - Murature in pietra - Ferri d'armatura ossidati

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Le superfici di applicazione dovranno risultare pulite, prive di imbrattamenti, parti friabili e incoerenti, polvere ecc., convenientemente saturate con acqua fino a raggiungere la condizione di "sature a superficie asciutta". E' sempre necessario un'adeguato irruvidimento delle superfici tramite scarifica, sabbiatura etc., per poter ottenere i massimi valori di adesione al supporto. I valori ottimali si ottengono con idroscarifica ad alta pressione. Mettere a nudo i ferri in fase di ossidazione dirompente o profondamente ossidati, Rimuovendo la ruggine dei ferri esposti (tramite sabbiatura o spazzole abrasive).

MODALITÀ D'IMPIEGO

Miscelare l'intero contenuto di un sacco di Grout 6 HP SFR con efficaci miscelatori ad asse verticale per almeno 6 minuti, introducendo inizialmente una quantità d'acqua leggermente in difetto (9% = 2,25 l/sacco da 25 kg) rispetto alla richiesta d'acqua totale permessa (10% - 12% = 2,5 l – 3,0 l/sacco da 25 kg) tenendo in miscelazione per almeno 4 minuti. Trascorso questo tempo di miscelazione valutare la consistenza dell'impasto e, se necessario, introdurre gradualmente l'ultima aggiunta d'acqua fino alla lavorabilità desiderata, senza superare il limite del 12% (3,0 l/sacco da 25 kg), miscelando ad alto numero di giri per almeno altri due-tre minuti. Per elevate sezioni di getto è opportuno addizionare Ghiaietto 6.10 (consultare la relativa scheda tecnica e chiedere maggiori informazioni sull'opportuno dosaggio di Ghiaietto 6.10 al nostro servizio tecnico). Date le proprietà autolivellanti del prodotto e la sua capacità autocompattante, si consiglia di prestare la dovuta attenzione alla fase di vibrazione. Un eccessivo zelo nell'operazione di vibrazione può peggiorare la resa estetica del manufatto risultante. Non utilizzare in assenza di adeguati confinamenti laterali. Curare la protezione e la stagionatura umida delle superfici esposte. Adottare procedure di getto in grado di assicurare l'assenza di vuoti e discontinuità; colare la malta da una sola parte del perimetro di getto per evitare sacche d'aria.

METODI DI APPLICAZIONE

Colatura

PULIZIA STRUMENTI

Acqua

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI

- Conservabilità: 12 mesi
- Miscelare con acqua: 10-11 %
- Spessore massimo consigliato: 20 cm
- Temperatura di applicazione: +5 / +35 °C
- Diametro massimo aggregato: 6 mm
- Pot life: 30 min
- Spessore minimo consigliato: 2.5 cm

SPECIFICHE TECNICHE

UNI EN 12190
Resistenza a compressione dopo 1 giorno **> 50 N/mm²**

UNI EN 12190
Resistenza a compressione dopo 28 giorni **> 105 N/mm²**

UNI EN 196/1
Resistenza a flessione dopo 7 giorni **> 13 N/mm²**

NTC 2018 § 11.2.10.2
Resistenza a trazione **> 5 N/mm²**

UNI EN 13295
Resistenza alla carbonatazione **0.5 mm**

UNI EN 1015-17
Contenuto di cloruri **<0.01 %**

UNI EN 1015-6
Massa volumica **2370 kg/m³**

UNI EN 1542
Legame di aderenza **3 N/mm²**

UNI EN 13057
Assorbimento capillare **< 0.5 kg•h^0.5/m²**

UNI EN 12190
Resistenza a compressione dopo 7 giorni **> 90 N/mm²**

UNI EN 196/1
Resistenza a flessione a 1 giorno **> 8 N/mm²**

UNI EN 196/1
Resistenza a flessione dopo 28 giorni **> 14 N/mm²**

EN 12390-6
Resistenza a trazione indiretta **> 6 N/mm²**

EN 13501-1
Reazione al fuoco **A1**

UNI PdR 88:2020
CAM - Contenuto di materiale riciclato totale **≥ 1.6 %**

EN 13412
Modulo elastico **35000 N/mm²**

UNI EN 12390-8
Penetrazione d'acqua sotto pressione (5 bar per 72 ore) **< 5 mm**

CONSUMI

Circa 21 kg/m2 di Grout 6 HP SFR per ogni centimetro di spessore da realizzare (circa 2100 kg per ogni metro cubo).

STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE

Stoccare il prodotto nel suo imballaggio originale in ambiente fresco, asciutto e al riparo dal gelo e dalla luce diretta del sole.
Un'inadeguata conservazione del prodotto può causare una perdita delle prestazioni reologiche. Teme l'umidità.

GALLERIA FOTOGRAFICA

VOCE DI CAPITOLATO

Reintegri strutturali e aumenti di sezione, per spessori compresi fra 5,0 e 15,0 cm, di elementi in calcestruzzo armato, da effettuarsi mediante colaggio manuale o con l'ausilio di idonea pompa, di betoncino cementizio, reoplastico, fibrorinforzato, a presa normale, ad elevatissime prestazioni anche a brevi stagionature, tipo Grout 6 HP SFR di Azichem Srl, a base di cementi ad elevata resistenza, agenti antiritiro, filler superpozzolanici, aggregati selezionati ed un mix di fibre d'acciaio e polipropileniche, certificato CE secondo EN 1504/3, leggermente espansivo in fase plastica e nelle prime 48 ore di maturazione. Per elevate sezioni di getto (> 15 cm) è opportuno addizionare il prodotto con Ghiaietto 6.10 secondo le proporzioni riportate in scheda tecnica. Irruvidire opportunamente il supporto e impregnarlo con acqua per almeno 8 ore prima del getto della malta. Trattare i casseri con adeguati oli disarmanti.

Caratteristiche tecniche di Grout 6 HP SFR di Azichem Srl:

- Assorbimento capillare (UNI EN 13057): <0.50 kg•h^0.5/m²
- Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17): < 0.01 %
- Legame di aderenza (UNI EN 1542): 3 N/mm²
- Massa volumica (UNI EN 1015-6): 2370 kg/m³
- Modulo elastico (EN 13412): 35000 N/mm²
- Reazione al fuoco (EN 13501-1): A1 _
- Resistenza a compressione dopo 01 giorno (UNI EN 12190): 50 N/mm²
- Resistenza a compressione dopo 07 giorni (UNI EN 12190): 85 N/mm²
- Resistenza a compressione dopo 28 giorni (UNI EN 12190): 100 N/mm²
- Resistenza a flessione a 01 giorno (UNI EN 196/1): 7 N/mm²
- Resistenza a flessione dopo 07 giorni (UNI EN 196/1): 14 N/mm²
- Resistenza a flessione dopo 28 giorni (UNI EN 196/1): 16 N/mm²
- Resistenza a trazione (NTC 2018 § 11.2.10.2): > 5 N/mm²
- Resistenza alla carbonatazione (UN EN 13295): 0.5 mm

AVVERTENZE E PRECAUZIONI

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.
I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera.

Prodotto per uso professionale, Azichem Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione. Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. Per una consultazione in tempo reale collegarsi al sito: www.azichem.com. La data di revisione è indicata nello spazio al piede. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Si ricorda che l'utilizzatore è tenuto a prendere visione della più recente Scheda di Sicurezza di questo prodotto, contenente i dati chimico-fisici e tossicologici, le frasi di rischio ed altre informazioni per poter trasportare, utilizzare e smaltire il prodotto e i suoi imballaggi in sicurezza. Per la consultazione collegarsi al sito: www.azichem.com.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.